

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 67

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЁННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм,  
ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5380, 5080 и 4780 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ  
ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА Ат-V С АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ  
НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*23309*

СФ ЦИТИ 620062, г. Свердловск, ул. Чкалова, 4  
Зак. *342* инв. *23309* тираж *600*  
Сдано в печать *17.07* 1987 Цена *4-40*

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1141-1

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 67

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм,  
ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5380, 5080 И 4780 мм, ШИРИНОЙ 1700, 1490, 1190 И 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ  
ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ И УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА АТ-У С АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ  
НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИЭП жилища

РУКОВОДИТЕЛЬ  
ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ *Генеральный* Острецов

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С.В. Сидорова*

Совместно с НИИЖБ

Зам. Директора

Рук. лаборатории напряжённых  
конструкций *В.А. Якушин*

Рук. сектора предварительно-

напряжённых конструкций зданий *В.Г. Крамарь*

Зав. сектором арматурных

стали *С.А. Мадатян*

Н.Б. Росинский  
Д.Е. Пальман

Ю.П. Гуца

В.А. Якушин

В.Г. Крамарь

С.А. Мадатян

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ С 01.09.88

ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ  
ПРИКАЗ № 10 ОТ 10.08.88

©

СНД ЦИТИП Госстроя СССР, 1988г

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.67 000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
1.141-1.67 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5
1.141-1.67 100	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1790ММ	23
1.141-1.67 100СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1790ММ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	25
1.141-1.67 200	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490ММ	28
1.141-1.67 200СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
1.141-1.67 300	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190ММ	31
1.141-1.67 300СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
1.141-1.67 400	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990ММ.	34
1.141-1.67 400СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
1.141-1.67 110	КАРКАС (КР1 ... КР3)	37
1.141-1.67 110СБ	КАРКАС (КР1 ... КР3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
1.141-1.67 120	КАРКАС (КР4, КР5)	38
1.141-1.67 120СБ	КАРКАС (КР4, КР5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.67 130	СЕТКА (С1...С4)	39
1.141-1.67 130СБ	СЕТКА (С1...С4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.141-1.67 140	СЕТКА С5	40
1.141-1.67 150	СЕТКА (С6... С10)	41
1.141-1.67 210	СЕТКА (С11... С15)	42
1.141-1.67 310	СЕТКА (С16... С20)	43
1.141-1.67 410	СЕТКА (С21 ... С25)	44
1.141-1.67 101	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ (Т1...Т10)	45
1.141-1.67 102	ПЕТЛЯ (П1... П3)	45
1.141-1.67 000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	46
1.141-1.67 000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.	49

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

1.141-1.67 000			
НАЧ. ОТА	РОССИНСКИЙ		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		
СТ. ИНЖ.	АКИМКИНА		
СОДЕРЖАНИЕ			
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ЦНИИЭП жилища			

Настоящие технические условия распространяются на многоспустотные плиты перекрытий с пустотами диаметром 159 мм (далее - плиты) из бетона класса по прочности на сжатие В15 с автоматизированным электротермическим натяжением предварительно напряженной стержневой арматуры класса Ат-V, изготавливаемые на предприятиях строительной промышленности, оборудованных автоматизированными линиями ДМ-2 для заготовки и натяжения арматуры.

Плиты предназначены для жилых и общественных отапливаемых зданий, строящихся на территориях с обычными (и приравняемыми к обычным) инженерно-геологическими условиями.

Пример условного обозначения плит при их заказе:  
1ПК63.12-8АтV -а

### 1. Технические требования

1.1. Плиты должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76\*, ГОСТ 13015.0-83 и настоящих технических условий по рабочим чертежам типовых конструкций серии 1.141-1

1.2. Расшифровка принятых в марках конструкций обозначений (индексов) приведена в рабочих чертежах (ООО ТО, раздел 2, пункт 2.6).

1.3. Марки, основные размеры, проектные показатели расхода основных материалов, а также справочная масса плит приведены в рабочих чертежах.

1.4. Плиты следует изготавливать в горизонтальных стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

1.5. Плиты должны соответствовать требованиям по несущей способности, жесткости, трещиностойкости и выдерживать контрольные нагрузки, указанные в рабочих чертежах. Их деформативность при испытаниях на жесткость и трещиностойкость не должна превышать расчетную, также указанную в рабочих чертежах.

1.6. Плиты могут выпускаться с усиленными торцами:

одним - с уменьшенным поперечным сечением пустот;

другим - с заделкой пустот бетонными вкладышами.

Вкладыши могут не устанавливаться, если это предусмотрено заказом на плиты.

Необходимость установки вкладышей определяется проектами зданий в соответствии с указаниями по применению в рабочих чертежах плит.

1.7. Обязательно устройство по рабочим чертежам углублений на боковых гранях плит. Последние предназначены для образования после

замоноличивания перекрытий прерывистых шлонок, обеспечивающих совместную работу панелей на сдвиг в вертикальной и горизонтальной плоскостях.

1.8. Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона не должны превышать указанных в ГОСТ 13015.0-83.

1.9. Внешний вид, качество поверхностей, отклонения от номинальных размеров, непрямолинейность профиля боковых граней и неплоскостность нижней поверхности в плитах, требования по морозостойкости и их отпускная влажность - должны соответствовать требованиям ГОСТ 9561-76\*.

#### 1.10. Бетон.

1.10.1. Плиты следует изготавливать из тяжелого конструкционного бетона на цементном вяжущем класса по прочности на сжатие В15, отвечающего требованиям ГОСТ 13015.0-83; ГОСТ 25192-82 и ГОСТ 26633-85.

При этом обеспеченность класса бетона должна быть не ниже 0,95, а коэффициент вариации прочности бетона - не выше 0,135.

1.10.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны удовлетворять требованиям действующих стандартов и технических условий на эти материалы и обеспечивать выполнение технических требований к бетону.

Для приготовления бетона следует применять фракционированный щебень из камня скальных пород (гранит, известняк и др.). Допускается применение гравия, отвечающего требованиям ГОСТ 8268-82.

Содержание крупного заполнителя должно быть не менее 820 литров на 1 м<sup>3</sup> бетона.

1.10.3. Передаточная прочность бетона должна быть не менее 16 МПа. (160 кгс/см<sup>2</sup>)

1.10.4. Отпускная прочность бетона устанавливается по указаниям ГОСТ 13015.0-83 и должна быть не ниже передаточной в теплый период года и не ниже 85% проектной прочности на сжатие в холодный период года.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.141-1.67 000ТУ				
Нач. отд.	Росинский	/		Технические условия		Страница	Лист	Листов
Инж. пр.	Пальман	11/84					1	2
Н. контр.	Гиберман					ЦНИИЭП жилища		

## 1.11. Арматура и арматурные изделия.

1.11.1. Для армирования плит следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

А) горячекатаную, термически упрочненную арматурную сталь класса Ат-V по ГОСТ 10884-81 - для продольной рабочей предварительно напрягаемой арматуры;

Б) холоднотянутую обыкновенную арматурную проволоку периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 - для сварных сеток и каркасов. Арматурная сталь сеток должна иметь гарантию свариваемости согласно ГОСТ 380-71.

1.11.2. Величина предварительного натяжения напрягаемой рабочей арматуры, контролируемая перед бетонированием, должна быть:

- А) для плит длиной 628 и 598 см -  $580 \pm 40$  МПа ( $5800 \pm 400$  кг/см<sup>2</sup>)  
 Б) для плит длиной 548 и 508 см -  $580 \pm 60$  МПа ( $5800 \pm 600$  кг/см<sup>2</sup>)  
 В) для плит длиной 478 см -  $580 \pm 80$  МПа ( $5800 \pm 800$  кг/см<sup>2</sup>).

1.11.3. Натяжение арматуры должно производиться электротермическим методом по авторскому свидетельству СССР №663040 с обязательным использованием автоматизированной технологии и линии типа ДМ-2.

Температура контактного нагрева  $380 \pm 20$ °С.

1.11.4. Сварные арматурные сетки и каркасы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

1.11.5. Монтажные петли плит следует изготавливать из стержневой горячекатаной арматурной стали класса А-I по указаниям ГОСТ 13015.0-83.

2. Правила приемки - в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76\*; ГОСТ 13015.1-83; ГОСТ 13015.3-83.

3. Методы контроля и испытания - в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76\* и ГОСТ 8829-85.

4. Маркировка, хранение и транспортирование - в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76\*; ГОСТ 13015.2-83; ГОСТ 13015.4-83 с прокладками по указаниям в рабочих чертежах.

Перечень стандартов, на которые даны ссылки в технических условиях.

- ГОСТ 380-71 Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования.
- ГОСТ 6727-80 Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
- ГОСТ 9268-82 Гравий для строительных работ. Технические условия.
- ГОСТ 8829-85 Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытания нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.
- ГОСТ 9561-76\* Панели железобетонные многопустотные для перекрытий зданий и сооружений.
- ГОСТ 10884-81 Сталь стержневая арматурная, термомеханически и термически упрочненная, периодического профиля. Технические условия.
- ГОСТ 10922-75 Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- ГОСТ 13015.0-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
- ГОСТ 13015.1-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.
- ГОСТ 13015.2-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.
- ГОСТ 13015.3-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.
- ГОСТ 13015.4-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.
- ГОСТ 25192-82 Бетоны. Классификация и общие технические требования.
- ГОСТ 25781-83 Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.
- ГОСТ 26434-85 Плиты перекрытий железобетонные для жилых зданий. Типы и основные параметры.
- ГОСТ 26633-85 Бетон тяжелый. Технические условия.

## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Рабочие чертежи многпустотных плит перекрытия из бетона класса по прочности на сжатие В15 с автоматизированным электротермическим натяжением предварительно напряженной стержневой арматуры класса Ат-V (далее-плиты), представленные в настоящем выпуске, разработаны в составе "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов оторительства".

Чертежи плит предназначены для массового изготовления этих конструкций на предприятиях строительной промышленности, оборудованных автоматизированными линиями ДМ-2 для заготовки и натяжения арматуры.

## 2. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

2.1. Плиты предназначены для жилых и общественных зданий, строящихся на территориях с обычными инженерно-геологическими условиями, относятся к конструкциям 3-й категории трещиностойкости с максимальным раскрытием трещин при эксплуатации от действия длительных и кратковременных нагрузок не более 0,3 мм. В связи с этим их следует применять в отапливаемых жилых и общественных зданиях с нормальным температурно-влажностным режимом и неагрессивной средой, с обязательным устройством гидроизоляции в санитарных узлах и душевых комнатах.

2.2. Набор разработанных конструкций по несущей способности обеспечивает устройство перекрытий под нагрузки от 3,0 до 8,0 кПа ( $300 \pm 800 \text{ кг/м}^2$ ), без учета собственной массы плиты.

2.3. Глубина опирания плит должна быть не менее 90 мм.

Места опирания при складировании и транспортировании должны приниматься на расстоянии 300 мм от торцов.

2.4. Для обеспечения перераспределения нагрузки между смежными плитами и звукоизоляции перекрытий в проектах следует давать указание о необходимости тщательного замоноличивания швов цементным раствором марки не ниже 100.

2.5. Применение плит без заделки открытого торца допускается в тех случаях, когда величина напряжений на уровне их опорной поверхности не превышает  $1,7 \text{ МПа}$  ( $17 \text{ кгс/см}^2$ ). При больших напряжениях открытые торцы должны усиливаться в заводских условиях постановкой свежесформованных бетонных вкладышей из бетона класса по прочности на

сжатие В15. Вкладыши должны устанавливаться в свежесформованные конструкции до их термообработки. Обязательно плотное прилегание вкладышей по всему контуру цилиндрической поверхности. Торцы плит с выходным отверстием малого диаметра не усиливаются.

Напряжения от нагрузок на опорных поверхностях усиленных торцов (исходя из прочности бетона класса В15) могут быть приняты:

- при глубине опирания 10 см - не более  $4,5 \text{ МПа}$  ( $45 \text{ кг/см}^2$ );
- при глубине опирания 25 см - не более  $3,0 \text{ МПа}$  ( $30 \text{ кг/см}^2$ ).

При промежуточных значениях глубины опирания панелей величину допускаемых напряжений следует определять по интерполяции.

2.6. Номенклатура плит приведена на листах 3...7.

Маркировка плит принята по ГОСТ 26434-85 и ГОСТ 23009-78.

Маркировка состоит из буквенно-цифровой групп-так, на пример, марка плиты 1ПК63.12-8АтV-Q расшифровывается следующим образом:

- 1ПК - плита круглопустотная с диаметром пустоты 159 мм;
- 63.12 - длина 628 см, ширина 119 см;
- 8 - под расчетную нагрузку ( $800 \text{ кг/м}^2$ );  
(без учета собственной массы);
- АтV - напрягаемая рабочая арматура класса АтV;

Q - индекс панели с торцами, усиленными бетонными вкладышами.

Предел огнестойкости - 1 час.

При изготовлении плит следует руководствоваться техническими условиями на них, которые содержат технические требования, правила приемки, методы контроля и испытаний, указания по маркировке, хранению и транспортированию.

В разработке конструкций участвовала группа специалистов Новосибирского инженерно-строительного института им. В.В. Куйбышева: доцент Митасов В.М. (рук.), доцент Емельянов М.П., инженер Федоров Д.А.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.141-1.67 000 Т0			
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ		
НАЧ.ОТД.11	РОСИНСКИЙ				Лист	Листов	
Л.ИНЖ.ПР.	ПАЛЬМАН				Р	1	18
СТ.ИНЖ.	АКИМКИНА				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ТАБЛИЦА 1

МАРКА	ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ НА ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup> (КН/М <sup>2</sup> )			
	РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬН. СОСТ. I ГРУППЫ		РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬН. СОСТ. II ГРУППЫ	
	С УЧЕТОМ СОБ. МАССЫ	БЕЗ УЧЕТА СОБ. МАССЫ	С УЧЕТОМ СОБ. МАССЫ	БЕЗ УЧЕТА СОБ. МАССЫ
1ПК63.18-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК63.18-7,5АтV	1100 (11,0)	770 (7,7)	935 (9,35)	635 (6,35)
1ПК63.18-6АтV	830 (8,3)	600 (6,0)	770 (7,7)	470 (4,70)
1ПК63.18-4АтV	759 (7,59)	429 (4,29)	645 (6,45)	345 (3,45)
1ПК63.18-3АтV	655 (6,55)	335 (3,35)	565 (5,65)	265 (2,65)
1ПК60.18-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК60.18-7АтV	1030 (10,3)	700 (7,0)	855 (8,55)	555 (5,55)
1ПК60.18-5АтV	838 (8,38)	506 (5,06)	712 (7,12)	412 (4,12)
1ПК60.18-4АтV	734 (7,34)	404 (4,04)	624 (6,24)	324 (3,24)
1ПК54.18-7АтV	1035 (10,35)	705 (7,05)	833 (8,33)	583 (5,83)
1ПК54.18-5,5АтV	910 (9,1)	580 (5,8)	773 (7,73)	473 (4,73)
1ПК54.18-4АтV	735 (7,35)	405 (4,05)	622 (6,22)	322 (3,22)
1ПК51.18-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК51.18-7АтV	1022 (10,22)	692 (6,92)	869 (8,69)	569 (5,69)
1ПК51.18-5АтV	826 (8,26)	496 (4,96)	699 (6,99)	399 (3,99)
1ПК48.18-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК48.18-6АтV	935 (9,35)	605 (6,05)	790 (7,9)	490 (4,9)
1ПК63.15-7,5АтV	1099 (10,99)	769 (7,69)	934 (9,34)	634 (6,34)
1ПК63.15-6АтV	933 (9,33)	603 (6,03)	793 (7,93)	493 (4,93)
1ПК63.15-4,5АтV	788 (7,88)	458 (4,58)	670 (6,7)	370 (3,70)
1ПК63.15-3АтV	639 (6,39)	309 (3,09)	544 (5,44)	244 (2,44)
1ПК60.15-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,70)	670 (6,70)
1ПК60.15-6АтV	992 (9,92)	6,62 (6,62)	839 (8,39)	539 (5,39)
1ПК60.15-5АтV	870 (8,7)	540 (5,4)	740 (7,4)	440 (4,4)
1ПК60.15-3,5АтV	706 (7,06)	376 (3,76)	600 (6,0)	300 (3,0)
1ПК54.15-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК54.15-7АтV	1078 (10,78)	748 (7,48)	917 (9,17)	617 (6,17)
1ПК54.15-5АтV	875 (8,75)	545 (5,45)	744 (7,44)	444 (4,44)

МАРКА	ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ НА ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup> (КН/М <sup>2</sup> )			
	РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬН. СОСТОЯН. I ГРУППЫ		РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬН. СОСТОЯН. II ГРУППЫ	
	С УЧЕТОМ СОБ. МАССЫ	БЕЗ УЧЕТА СОБ. МАССЫ	С УЧЕТОМ СОБ. МАССЫ	БЕЗ УЧЕТА СОБ. МАССЫ
1ПК51.15-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК51.15-6АтV	983 (9,83)	653 (6,53)	836 (8,36)	536 (5,36)
1ПК48.15-7,5АтV	1100 (11,0)	770 (7,7)	940 (9,40)	640 (6,40)
1ПК63.12-7,5АтV	1099 (10,99)	769 (7,69)	934 (9,34)	634 (6,34)
1ПК63.12-6АтV	967 (9,67)	637 (6,37)	822 (8,22)	522 (5,22)
1ПК63.12-5АтV	846 (8,46)	516 (5,16)	719 (7,19)	419 (4,19)
1ПК63.12-4АтV	788 (7,88)	458 (4,58)	670 (6,7)	370 (3,7)
1ПК60.12-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК60.12-6АтV	930 (9,3)	600 (6,0)	794 (7,94)	494 (4,94)
1ПК60.12-5АтV	870 (8,7)	540 (5,4)	740 (7,40)	440 (4,4)
1ПК60.12-3АтV	660 (6,6)	330 (3,3)	560 (5,6)	260 (2,6)
1ПК54.12-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК54.12-7АтV	1078 (10,78)	748 (7,48)	917 (9,17)	617 (6,17)
1ПК54.12-4,5АтV	823 (8,23)	493 (4,93)	699 (6,99)	399 (3,99)
1ПК51.12-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК51.12-5,5АтV	924 (9,24)	594 (5,94)	786 (7,86)	486 (4,86)
1ПК48.12-7АтV	1046 (10,46)	716 (7,16)	889 (8,89)	589 (5,89)
1ПК63.10-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК63.10-6,5АтV	1000 (10,0)	670 (6,7)	806 (8,06)	506 (5,06)
1ПК63.10-6АтV	932 (9,32)	602 (6,02)	792 (7,92)	492 (4,92)
1ПК63.10-3,5АтV	714 (7,14)	384 (3,84)	607 (6,07)	307 (3,07)
1ПК60.10-7,5АтV	1100 (11,0)	770 (7,7)	890 (8,9)	590 (5,9)
1ПК60.10-6,5АтV	1029 (10,29)	699 (6,99)	875 (8,75)	575 (5,7)
1ПК60.10-4АтV	789 (7,89)	459 (4,59)	671 (6,71)	371 (3,71)
1ПК54.10-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК54.10-6АтV	978 (9,78)	648 (6,48)	831 (8,31)	531 (5,31)
1ПК51.10-7АтV	1078 (10,78)	748 (7,48)	917 (9,17)	617 (6,17)
1ПК48.10-8АтV	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)

1.141-1.67 00010

ЛИСТ

2

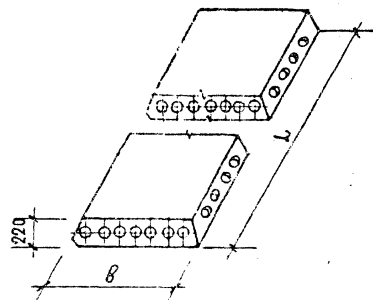


ТАБЛИЦА 2

НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ

Обозначение	Марка плиты	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход стали на 1 м <sup>2</sup> , кг		Масса, кг	
		L	B		Натуральный	Приведенный к классу А-1		
1.141-1.67 100	1ПК 63.18 - 8АтV	6280	1790	11.90	5,29	10,01	3350	
- 01	1ПК 63.18 - 7,5АтV				4,79	8,90		
- 02	1ПК 63.18 - 6АтV				4,07	7,50		
- 03	1ПК 63.18 - 4АтV				3,46	6,26		
- 04	1ПК 63.18 - 3АтV				3,16	5,61		
- 05	1ПК 60.18 - 8АтV	5980		1790	11.90	4,67	8,80	3175
- 06	1ПК 60.18 - 7АтV					3,91	7,37	
- 07	1ПК 60.18 - 5АтV					3,30	6,10	
- 08	1ПК 60.18 - 4АтV					3,04	5,54	
- 09	1ПК 54.18 - 7АтV					5380	11.91	
- 10	1ПК 54.18 - 5,5АтV	3,13	5,65					
- 11	1ПК 54.18 - 4АтV	2,72	4,80					
- 12	1ПК 51.18 - 8АтV	5080	1790		11.91	3,58	6,48	2700

Инв. № подл. Подпись и дата. 03.04.1988

1.141-1.67 000 TO

Лист

3



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> , кг		МАССА, кг	
		Л	В		НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1		
1.141-1.67 100 - 15	1ПК 51.18-7АТ $\bar{V}$	5080	1790	11,91	3,18	5,71	2700	
	1ПК 51.18-5АТ $\bar{V}$				2,74	4,82		
	1ПК 48.18-3АТ $\bar{V}$	4780		11,92	3,34	5,93	2550	
	1ПК 48.18-6АТ $\bar{V}$				2,82	4,92		
1.141-1.67 200	1ПК 63.15-7,5АТ $\bar{V}$	6280	1490	12,55	4,56	8,70	2950	
	1ПК 63.15-6АТ $\bar{V}$				3,86	7,25		
	1ПК 63.15-4,5АТ $\bar{V}$				3,32	6,19		
	1ПК 63.15-3АТ $\bar{V}$				2,87	5,21		
1ПК 60.15-8АТ $\bar{V}$	5980	12,60		4,62	8,78	2800		
1ПК 60.15-6АТ $\bar{V}$				3,80	7,11			
1ПК 60.15-5АТ $\bar{V}$				3,36	6,25			
1ПК 60.15-3,5АТ $\bar{V}$				2,91	5,27			
1ПК 54.15-8АТ $\bar{V}$	5380	12,60		3,90	7,22	2525		
1ПК 54.15-7АТ $\bar{V}$				3,60	6,53			
1ПК 54.15-5АТ $\bar{V}$				3,01	5,36			
1ПК 51.15-8АТ $\bar{V}$				5080	12,60		3,65	6,60
1ПК 51.15-6АТ $\bar{V}$	3,05	5,44						
1ПК 48.15-7,5АТ $\bar{V}$	4780	12,63				3,26	5,70	2250
1ПК 48.15-4АТ $\bar{V}$			3,50			6,40		
1.141-1.67 300	1ПК 63.12-7,5АТ $\bar{V}$	6280	1190	11,80	4,75	8,90	2200	
1ПК 63.12-6АТ $\bar{V}$	4,12				7,67			
1ПК 63.12-5АТ $\bar{V}$	3,78				6,92			
1ПК 60.12-8АТ $\bar{V}$	4,81				8,95	2100		
1ПК 60.12-4АТ $\bar{V}$	3,50				6,40			
1ПК 60.12-8АТ $\bar{V}$	5980	11,82	4,81	8,95	2100			

Инв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА

БЗМ.ИНВ. №

1.141-1.67 000ТО

Лист  
4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

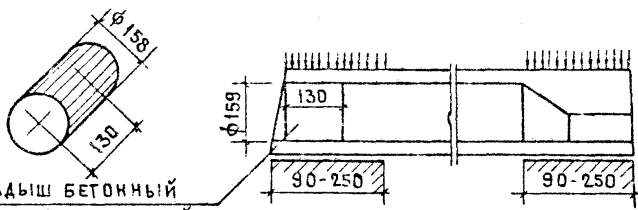
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИВЕДЕН ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> , кг		МАССА, кг	
		Л	В		НАТУРАЛЬ НЫЙ	ПРИВЕДЕН К КЛАССУ А-І		
1.141-1.67 300-05	1 ПК 60.12-6 Ат V	5980	1190	11,82	3,84	6,97	2100	
-06	1 ПК 60.12-5 Ат V				3,55	6,45		
-07	1 ПК 60.12-3 Ат V				2,96	5,20		
-08	1 ПК 54.12-8 Ат V	5380		11,85	3,72	6,90	1900	
-09	1 ПК 54.12-7 Ат V				3,56	6,45		
-10	1 ПК 54.12-4,5 Ат V				2,82	5,09		
-11	1 ПК 51.12-8 Ат V	5080		11,88	3,60	6,60	1800	
-12	1 ПК 51.12-5,5 Ат V				2,90	5,19		
-13	1 ПК 48.12-7 Ат V	4780		11,92	3,10	5,46	1700	
1.141-1.67 400	1 ПК 63.10-8 Ат V	6280		990	11,72	4,85	9,31	1825
-01	1 ПК 63.10-6,5 Ат V					4,16	7,86	
-02	1 ПК 63.10-6 Ат V					3,96	7,44	
-03	1 ПК 63.10-3,5 Ат V					3,22	5,88	
-04	1 ПК 60.10-7,5 Ат V	5980	11,72		4,50	8,40	1725	
-05	1 ПК 60.10-6,5 Ат V				4,02	7,50		
-06	1 ПК 60.10-4 Ат V				3,22	5,89		
-07	1 ПК 54.10-8 Ат V	5380	11,75		4,13	7,66	1575	
-08	1 ПК 54.10-6 Ат V				3,26	5,67		
-09	1 ПК 51.10-7 Ат V	5080	11,78		3,58	6,36	1475	
-10	1 ПК 48.10-8 Ат V	4780	11,80		3,60	6,37	1400	

Имя, № ПОДАЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМН. №

1.141-1.67 00070

Лист  
5



Вкладыш бетонный  
свежеотформованный  
и отвибрированный

Номенклатура плит с усиленными торцами.

Таблица 3

Марка плиты	Приведенн. толщина бетона, см	Расход стали на 1 м <sup>2</sup> , кг		Масса, кг
		Натураль- ный	Приведенн. к классу А-1	
1 ПК 63.18-8Ат $\bar{V}$ -а	12,10	5,29	10,01	3400
1 ПК 63.18-7,5Ат $\bar{V}$ -а		4,79	8,90	
1 ПК 63.18-6Ат $\bar{V}$ -а		4,07	7,50	
1 ПК 63.18-4Ат $\bar{V}$ -а		3,46	6,26	
1 ПК 63.18-3Ат $\bar{V}$ -а		3,16	5,61	
1 ПК 60.18-8Ат $\bar{V}$ -а	12,10	4,67	8,80	3250
1 ПК 60.18-7Ат $\bar{V}$ -а		3,91	7,37	
1 ПК 60.18-5Ат $\bar{V}$ -а		3,30	6,10	
1 ПК 60.18-4Ат $\bar{V}$ -а		3,04	5,54	
1 ПК 54.18-7Ат $\bar{V}$ -а	12,14	3,52	6,40	2925
1 ПК 54.18-5,5Ат $\bar{V}$ -а		3,13	5,65	
1 ПК 54.18-4Ат $\bar{V}$ -а		2,72	4,80	
1 ПК 51.18-8Ат $\bar{V}$ -а	12,15	3,58	6,48	2775
1 ПК 51.18-7Ат $\bar{V}$ -а		3,18	5,71	

Марка плиты	Приведенн. толщина бетона, см	Расход стали на 1 м <sup>2</sup> , кг		Масса, кг
		Натураль- ный	Приведенн. к классу А-1	
1 ПК 51.18-5Ат $\bar{V}$ -а	12,15	2,74	4,82	2775
1 ПК 48.18-8Ат $\bar{V}$ -а	12,20	3,34	5,93	2600
1 ПК 48.18-6Ат $\bar{V}$ -а		2,82	4,92	
1 ПК 63.15-7,5Ат $\bar{V}$ -а	12,75	4,56	8,70	2975
1 ПК 63.15-6Ат $\bar{V}$ -а		3,86	7,25	
1 ПК 63.15-4,5Ат $\bar{V}$ -а		3,32	6,19	
1 ПК 63.15-3Ат $\bar{V}$ -а	12,77	2,87	5,21	2850
1 ПК 60.15-8Ат $\bar{V}$ -а		4,62	8,78	
1 ПК 60.15-6Ат $\bar{V}$ -а		3,80	7,11	
1 ПК 60.15-5Ат $\bar{V}$ -а		3,36	6,25	
1 ПК 60.15-3,5Ат $\bar{V}$ -а	12,82	2,91	5,27	2575
1 ПК 54.15-8Ат $\bar{V}$ -а		3,90	7,22	
1 ПК 54.15-7Ат $\bar{V}$ -а		3,60	6,53	
1 ПК 54.15-5Ат $\bar{V}$ -а		3,01	5,36	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

МАРКА ПЛИТЫ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> , КГ		МАССА, КГ
		НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН. К КЛАССУ А-I	
1 ПК 51.15-8АтV-а	12,83	3,65	6,60	2425
1 ПК 51.15-6АтV-а		3,05	5,44	
1 ПК 48.15-7,5АтV-а		3,26	5,70	
1 ПК 63.12-7,5АтV-а	12,90	4,75	8,90	2250
1 ПК 63.12-6АтV-а		4,12	7,67	
1 ПК 63.12-5АтV-а		3,78	6,92	
1 ПК 63.12-4АтV-а		3,50	6,40	
1 ПК 60.12-8АтV-а	12,00	4,81	8,95	2150
1 ПК 60.12-6АтV-а		3,84	6,97	
1 ПК 60.12-5АтV-а		3,55	6,45	
1 ПК 60.12-3АтV-а		2,96	5,20	
1 ПК 54.12-8АтV-а	12,08	3,72	6,90	1950
1 ПК 54.12-7АтV-а		3,56	6,46	
1 ПК 54.12-4,5АтV-а		2,82	5,09	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

МАРКА ПЛИТЫ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> , КГ		МАССА, КГ
		НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН. К КЛАССУ А-I	
1 ПК 51.12-8АтV-а	12,12	3,60	6,60	1825
1 ПК 51.12-5,5АтV-а		2,90	5,19	
1 ПК 48.12-7АтV-а	12,15	3,10	5,46	1725
1 ПК 63.10-8АтV-а	11,93	4,85	9,31	1850
1 ПК 63.10-6,5АтV-а		4,16	7,86	
1 ПК 63.10-6АтV-а		3,96	7,44	
1 ПК 63.10-3,5АтV-а		3,22	5,88	
1 ПК 60.10-7,5АтV-а	11,96	4,50	8,40	1775
1 ПК 60.10-6,5АтV-а		4,02	7,50	
1 ПК 60.10-4АтV-а		3,22	5,89	
1 ПК 54.10-8АтV-а	12,00	4,13	7,66	1600
1 ПК 54.10-6АтV-а		3,26	5,67	
1 ПК 51.10-7АтV-а	12,04	3,58	6,36	1525
1 ПК 48.10-8АтV-а	12,05	3,60	6,37	1425

## ВЕЛИЧИНА РАСЧЕТНОГО ПРОГИБА

ТАБЛИЦА 4

МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ $L_0$ , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТ. НАГРУЗКИ, см	МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ $L_0$ , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТ. НАГРУЗКИ, см	МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ $L_0$ , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТ. НАГРУЗКИ, см
1ПК63.18-8АТ $\bar{V}$	6200	3,10	1ПК63.15-4,5АТ $\bar{V}$	6200	1,73	1ПК60.12-3АТ $\bar{V}$	5900	0,59
1ПК63.18-7,5АТ $\bar{V}$		2,64	1ПК63.15-3АТ $\bar{V}$		0,96	1ПК54.12-8АТ $\bar{V}$		5300
1ПК63.18-6АТ $\bar{V}$		2,04	1ПК60.15-8АТ $\bar{V}$	5900	2,21	1ПК54.12-7АТ $\bar{V}$	1,27	
1ПК63.18-4АТ $\bar{V}$		1,52	1ПК60.15-6АТ $\bar{V}$		1,68	1ПК54.12-4,5АТ $\bar{V}$	0,47	
1ПК63.18-3АТ $\bar{V}$		1,11	1ПК60.15-5АТ $\bar{V}$		1,50	1ПК51.12-8АТ $\bar{V}$	5000	1,12
1ПК60.18-8АТ $\bar{V}$	2,21	1ПК60.15-3,5АТ $\bar{V}$	0,85		1ПК51.12-5,5АТ $\bar{V}$	0,42		
1ПК60.18-7АТ $\bar{V}$	5900	1,77	1ПК54.15-8АТ $\bar{V}$	5300	1,35	1ПК48.12-7АТ $\bar{V}$	4700	0,37
1ПК60.18-5АТ $\bar{V}$		1,33	1ПК54.15-7АТ $\bar{V}$		1,22	1ПК63.10-8АТ $\bar{V}$		6200
1ПК60.18-4АТ $\bar{V}$		0,94	1ПК54.15-5АТ $\bar{V}$	0,68	1ПК63.10-6,5АТ $\bar{V}$	2,26		
1ПК54.18-7АТ $\bar{V}$	5300	1,06	1ПК51.15-8АТ $\bar{V}$	5000	1,10	1ПК63.10-6АТ $\bar{V}$	2,20	
1ПК54.18-5,5АТ $\bar{V}$		0,76	1ПК51.15-6АТ $\bar{V}$		0,60	1ПК63.10-3,5АТ $\bar{V}$	1,33	
1ПК54.18-4АТ $\bar{V}$	5000	0,16	1ПК48.15-7,5АТ $\bar{V}$	4700	0,54	1ПК60.10-7,5АТ $\bar{V}$	5900	1,97
1ПК51.18-8АТ $\bar{V}$		0,90	1ПК63.12-7,5АТ $\bar{V}$	6200	2,66	1ПК60.10-6,5АТ $\bar{V}$		1,92
1ПК51.18-7АТ $\bar{V}$		0,67	1ПК63.12-6АТ $\bar{V}$		2,30	1ПК60.10-4АТ $\bar{V}$	1,18	
1ПК51.18-5АТ $\bar{V}$		0,15	1ПК63.12-5АТ $\bar{V}$	1,83	1ПК54.10-8АТ $\bar{V}$	5300	1,56	
1ПК48.18-8АТ $\bar{V}$		4700	0,58	1ПК63.12-4АТ $\bar{V}$	1,80		1ПК54.10-6АТ $\bar{V}$	0,90
1ПК48.18-6АТ $\bar{V}$	0,12		1ПК60.12-8АТ $\bar{V}$	5900	2,33	1ПК51.10-7АТ $\bar{V}$	5000	0,80
1ПК63.15-7,5АТ $\bar{V}$	6200	2,57	1ПК60.12-6АТ $\bar{V}$		1,62	1ПК48.10-8АТ $\bar{V}$	4700	0,71
1ПК63.15-6АТ $\bar{V}$		2,11	1ПК60.12-5АТ $\bar{V}$		1,56			

Имя, год, подпись и дата ВЗАИМВ.П.

1.141-1.67 000ГО

Лист

8

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ  
СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ.

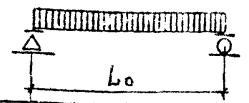


ТАБЛИЦА 5

РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПЛИТ										
МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L <sub>0</sub> , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. мхм	МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L <sub>0</sub> , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. мхм	МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L <sub>0</sub> , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. мхм		
1ПК63.18-8АтV	6200	6,2x1,76	1ПК63.15-4,5АтV	6200	6,2x1,46	1ПК60.12-3АтV	5900	5,9x1,16		
1ПК63.18-7,5АтV			1ПК63.15-3АтV			1ПК54.12-8АтV				
1ПК63.18-6АтV			5900	5,9x1,46	1ПК60.15-8АтV	5300	5,3x1,46	1ПК54.12-7АтV	5300	5,3x1,16
1ПК63.18-4АтV					1ПК60.15-6АтV			1ПК54.12-4,5АтV		
1ПК63.18-3АтV					1ПК60.15-5АтV	1ПК51.12-8АтV	5000	5,0x1,16	1ПК51.12-5,5АтV	
1ПК60.18-8АтV	1ПК60.15-3,5АтV	1ПК48.12-7АтV			4700	4,7x1,16				
1ПК60.18-7АтV	5900	5,9x1,76			1ПК54.15-8АтV	5300	5,3x1,46	1ПК63.10-8АтV	6200	6,2x0,96
1ПК60.18-5АтV			1ПК54.15-7АтV	1ПК63.10-6,5АтV						
1ПК60.18-4АтV			1ПК54.15-5АтV	1ПК63.10-6АтV						
1ПК54.18-7АтV	5300	5,3x1,76	1ПК51.15-8АтV	5000	5,0x1,46	1ПК63.10-3,5АтV				
1ПК54.18-5,5АтV			1ПК51.15-6АтV			1ПК60.10-7,5АтV				
1ПК54.18-4АтV			1ПК48.15-7,5АтV	4700	4,7x1,46	1ПК60.10-6,5АтV	5900	5,9x0,96		
1ПК51.18-8АтV	5000	5,0x1,76	1ПК63.12-7,5АтV	6200	6,2x1,16	1ПК60.10-4АтV				
1ПК51.18-7АтV			1ПК63.12-6АтV			1ПК54.10-8АтV	5300	5,3x0,96		
1ПК51.18-5АтV			1ПК63.12-5АтV			1ПК54.10-6АтV				
1ПК48.18-8АтV	4700	4,7x1,76	1ПК63.12-4АтV			5900	5,9x1,16	1ПК51.10-7АтV	5000	5,0x0,96
1ПК48.18-6АтV			1ПК60.12-8АтV					1ПК48.10-8АтV		
1ПК63.15-7,5АтV	6200	6,2x1,46	1ПК60.12-6АтV							
1ПК63.15-6АтV			1ПК60.12-5АтV							

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТАБЛИЦА 6

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q, кгс/см <sup>2</sup>		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		С УЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ
1 ПК 63.18-8АтV	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850
1 ПК 63.18-7,5АтV	1.4	≥ 1540	≥ 1248	< 1540, но ≥ 1309
	1.6	≥ 1760	≥ 1468	< 1760
1 ПК 63.18-6АтV	1.4	≥ 1306	≥ 1015	< 1306, но ≥ 1110
	1.6	≥ 1493	≥ 1201	< 1493
1 ПК 63.18-4АтV	1.4	≥ 1063	≥ 771	< 1063, но ≥ 903
	1.6	≥ 1214	≥ 923	< 1214
1 ПК 63.18-3АтV	1.4	≥ 931	≥ 639	< 931, но ≥ 791
	1.6	≥ 1064	≥ 772	< 1064
1 ПК 60.18-8АтV	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850
1 ПК 60.18-7АтV	1.4	≥ 1442	≥ 1151	< 1442, но ≥ 1226
	1.6	≥ 1649	≥ 1357	< 1649
1 ПК 60.18-5АтV	1.4	≥ 1173	≥ 882	< 1173, но ≥ 997
	1.6	≥ 1341	≥ 1049	< 1341
1 ПК 60.18-4АтV	1.4	≥ 1028	≥ 736	< 1028, но ≥ 874
	1.6	≥ 1175	≥ 883	< 1175
1 ПК 54.18-7АтV	1.4	≥ 1454	≥ 1162	< 1454, но ≥ 1236
	1.6	≥ 1662	≥ 1370	< 1662

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q, кгс/м <sup>2</sup>		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		С УЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ
1 ПК 54.18-5,5АтV	1.4	≥ 1274	≥ 982	< 1274, но ≥ 1083
	1.6	≥ 1456	≥ 1164	< 1456
1 ПК 54.18-4АтV	1.4	≥ 1029	≥ 737	< 1029, но ≥ 875
	1.6	≥ 1176	≥ 884	< 1176
1 ПК 51.18-8АтV	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850
1 ПК 51.18-7АтV	1.4	≥ 1431	≥ 1140	< 1431, но ≥ 1217
	1.6	≥ 1636	≥ 1344	< 1636
1 ПК 51.18-5АтV	1.4	≥ 1156	≥ 865	< 1156, но ≥ 983
	1.6	≥ 1321	≥ 1030	< 1321
1 ПК 48.18-8АтV	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850
1 ПК 48.18-6АтV	1.4	≥ 1309	≥ 1017	< 1309, но ≥ 1112
	1.6	≥ 1496	≥ 1204	< 1496
1 ПК 63.15-7,5АтV	1.4	≥ 1539	≥ 1239	< 1539, но ≥ 1308
	1.6	≥ 1758	≥ 1458	< 1758
1 ПК 63.15-6АтV	1.4	≥ 1306	≥ 1006	< 1306, но ≥ 1110
	1.6	≥ 1492	≥ 1192	< 1492

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ q, кгс/м <sup>2</sup>		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОС	ТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
		с учетом массы плиты	за вычетом собствен. массы плиты	с учетом собственной массы плиты
1ПК63.15-4.5Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1103	≥ 803	< 1103, но ≥ 938
	1.6	≥ 1261	≥ 961	< 1261
1ПК63.15-3Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 895	≥ 595	< 895, но ≥ 761
	1.6	≥ 1023	≥ 723	< 1023
1ПК60.15-8Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1625	≥ 1310	< 1625, но ≥ 1380
	1.6	≥ 1857	≥ 1543	< 1857
1ПК60.15-6Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1388	≥ 1088	< 1388, но ≥ 1180
	1.6	≥ 1587	≥ 1287	< 1587
1ПК60.15-5Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1218	≥ 918	< 1218, но ≥ 1035
	1.6	≥ 1392	≥ 1092	< 1392
1ПК60.15-3.5Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 989	≥ 689	< 989, но ≥ 840
	1.6	≥ 1130	≥ 830	< 1130
1ПК54.15-8Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1625	≥ 1310	< 1625, но ≥ 1380
	1.6	≥ 1857	≥ 1543	< 1857
1ПК54.15-7Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1510	≥ 1210	< 1510, но ≥ 1283
	1.6	≥ 1725	≥ 1425	< 1725
1ПК54.15-5Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1225	≥ 925	< 1225, но ≥ 1041
	1.6	≥ 1400	≥ 1100	< 1400
1ПК51.15-8Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1625	≥ 1310	< 1625, но ≥ 1380
	1.6	≥ 1857	≥ 1543	< 1857

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ q, кгс/м <sup>2</sup>		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОС	ТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
		с учетом массы плиты	за вычетом собствен. массы плиты	с учетом собственной массы плиты
1ПК51.15-6Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1377	≥ 1077	< 1377, но ≥ 1170
	1.6	≥ 1573	≥ 1273	< 1573
1ПК48.15-7.5Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1558	≥ 1258	< 1558, но ≥ 1324
	1.6	≥ 1780	≥ 1480	< 1780
1ПК63.12-7.5Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1539	≥ 1239	< 1539, но ≥ 1308
	1.6	≥ 1759	≥ 1459	< 1759
1ПК63.12-6Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1354	≥ 1054	< 1354, но ≥ 1151
	1.6	≥ 1548	≥ 1248	< 1548
1ПК63.12-5Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1185	≥ 885	< 1185, но ≥ 1007
	1.6	≥ 1354	≥ 1054	< 1354
1ПК63.12-4Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1103	≥ 803	< 1103, но ≥ 938
	1.6	≥ 1261	≥ 961	< 1261
1ПК60.12-8Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1637	≥ 1339	< 1637, но ≥ 1391
	1.6	≥ 1870	≥ 1572	< 1870
1ПК60.12-6Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1308	≥ 1008	< 1308, но ≥ 1112
	1.6	≥ 1495	≥ 1195	< 1495
1ПК60.12-5Ат <sub>т</sub>	1.4	≥ 1218	≥ 918	< 1218, но ≥ 1035
	1.6	≥ 1392	≥ 1092	< 1392

ИЗМ. № ПОСМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. ИЛИ №



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА, "С"	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $q$ , КГС/М <sup>2</sup>		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С: 1,6 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СМАЗОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ С: 1,6	С ЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ
1 ПК 60, 12-3 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 930$	$\geq 530$	$\leq 930$ ИЛИ $\geq 790$
	1,6	$\geq 1062$	$\geq 762$	$\leq 1062$
1 ПК 54, 12-8 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1637$	$\geq 1339$	$\leq 1637$ , ИЛИ $\geq 1391$
	1,6	$\geq 1870$	$\geq 1572$	$\leq 1870$
1 ПК 54, 12-7 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1510$	$\geq 1210$	$\leq 1510$ , ИЛИ $\geq 283$
	1,6	$\geq 1725$	$\geq 1425$	$\leq 1725$
1 ПК 54, 12-4,5 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1152$	$\geq 852$	$\leq 1152$ , ИЛИ $\geq 979$
	1,6	$\geq 1316$	$\geq 1016$	$\leq 1316$
1 ПК 51, 12-8 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1637$	$\geq 1339$	$\leq 1637$ , ИЛИ $\geq 1391$
	1,6	$\geq 1870$	$\geq 1572$	$\leq 1870$
1 ПК 51, 12-5,5 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1294$	$\geq 994$	$\leq 1294$ , ИЛИ $\geq 1100$
	1,6	$\geq 1479$	$\geq 1179$	$\leq 1479$
1 ПК 48, 12-7 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1465$	$\geq 1135$	$\leq 1465$ , ИЛИ $\geq 1245$
	1,6	$\geq 1674$	$\geq 1374$	$\leq 1674$
1 ПК 63, 10-8 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1646$	$\geq 1349$	$\leq 1646$ , ИЛИ $\geq 1400$
	1,6	$\geq 1880$	$\geq 1583$	$\leq 1880$
1 ПК 63, 10-6,5 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1400$	$\geq 1100$	$\leq 1400$ , ИЛИ $\geq 1190$
	1,6	$\geq 1600$	$\geq 1300$	$\leq 1600$

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА, "С"	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $q$ , КГС/М <sup>2</sup>		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С: 1,6 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СМАЗОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ С: 1,6	С ЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ
1 ПК 63, 10-6 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1305$	$\geq 1005$	$\leq 1305$ , ИЛИ $\geq 1109$
	1,6	$\geq 1491$	$\geq 1191$	$\leq 1491$
1 ПК 63, 10-3,5 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1000$	$\geq 700$	$\leq 1000$ , ИЛИ $\geq 850$
	1,6	$\geq 1143$	$\geq 843$	$\leq 1143$
1 ПК 60, 10-7,5 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1955$	$\geq 1655$	$\leq 1955$ , ИЛИ $\geq 1661$
	1,6	$\geq 2234$	$\geq 1934$	$\leq 2234$
1 ПК 60, 10-6,5 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1441$	$\geq 1141$	$\leq 1441$ , ИЛИ $\geq 1225$
	1,6	$\geq 1647$	$\geq 1347$	$\leq 1647$
1 ПК 60, 10-4 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1104$	$\geq 804$	$\leq 1104$ , ИЛИ $\geq 939$
	1,6	$\geq 1262$	$\geq 962$	$\leq 1262$
1 ПК 54, 10-8 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1646$	$\geq 1349$	$\leq 1646$ , ИЛИ $\geq 1400$
	1,6	$\geq 1880$	$\geq 1583$	$\leq 1880$
1 ПК 54, 10-6 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1369$	$\geq 1069$	$\leq 1369$ , ИЛИ $\geq 1163$
	1,6	$\geq 1564$	$\geq 1264$	$\leq 1564$
1 ПК 51, 10-7 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1538$	$\geq 1238$	$\leq 1538$ , ИЛИ $\geq 1307$
	1,6	$\geq 1757$	$\geq 1457$	$\leq 1757$
1 ПК 48, 10-8 Ат $\bar{V}$	1,4	$\geq 1640$	$\geq 1349$	$\leq 1646$ , ИЛИ $\geq 1400$
	1,6	$\geq 1880$	$\geq 1583$	$\leq 1880$

Имя, Подпись и дата

ТАБЛИЦА 7

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М2	f <sub>ДЛ</sub> / f <sub>ПРЕД</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВА. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М2	f <sub>ДЛ</sub> / f <sub>ПРЕД</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 63.18-8АтV	14	663	100	16,8	≤ 17,8	> 17,8, НО ≤ 18,6	1 ПК 60.18-5АтV	14	289	45	3,5	≤ 4,2	> 4,2, НО ≤ 4,6
	28	650		16,5	≤ 17,5	> 17,5, НО ≤ 18,3		28	285		3,5	≤ 4,2	> 4,2, НО ≤ 4,5
	100	627		15,9	≤ 17,0	> 17,0, НО ≤ 17,8		100	278		3,4	≤ 4,1	> 4,1, НО ≤ 4,4
1 ПК 63.18-7,5АтV	14	527	85	12,2	≤ 13,4	> 13,4, НО ≤ 14,0	1 ПК 60.18-4АтV	14	199	32	2,4	≤ 2,9	> 2,9, НО ≤ 3,2
	28	518		12,0	≤ 13,2	> 13,2, НО ≤ 13,8		28	197		2,4	≤ 2,9	> 2,9, НО ≤ 3,1
	100	502		11,8	≤ 12,9	> 12,9, НО ≤ 13,5		100	192		2,3	≤ 2,8	> 2,8, НО ≤ 3,0
1 ПК 63.18-6АтV	14	385	66	7,9	≤ 9,5	> 9,5, НО ≤ 10,2	1 ПК 54.18-7АтV	14	427	40	3,4	≤ 4,1	> 4,1, НО ≤ 4,4
	28	379		7,8	≤ 9,3	> 9,3, НО ≤ 10,1		28	423		3,4	≤ 4,0	> 4,0, НО ≤ 4,4
	100	369		7,6	≤ 9,2	> 9,2, НО ≤ 9,9		100	415		3,3	≤ 3,9	> 3,9, НО ≤ 4,3
1 ПК 63.18-4АтV	14	234	49	3,5	≤ 4,2	> 4,2, НО ≤ 4,5	1 ПК 54.18-5,5АтV	14	318	29	2,5	≤ 3,0	> 3,0, НО ≤ 3,3
	28	231		3,4	≤ 4,1	> 4,1, НО ≤ 4,4		28	315		2,5	≤ 3,0	> 3,0, НО ≤ 3,3
	100	225		3,3	≤ 4,0	> 4,0, НО ≤ 4,3		100	309		2,4	≤ 2,9	> 2,9, НО ≤ 3,2
1 ПК 63.18-3АтV	14	158	36	2,4	≤ 2,8	> 2,8, НО ≤ 3,1	1 ПК 54.18-4АтV	14	163	6	1,3	≤ 1,6	> 1,6, НО ≤ 1,7
	28	156		2,3	≤ 2,8	> 2,8, НО ≤ 3,0		28	162		1,3	≤ 1,5	> 1,5, НО ≤ 1,7
	100	151		2,3	≤ 2,7	> 2,7, НО ≤ 2,9		100	159		1,3	≤ 1,5	> 1,5, НО ≤ 1,6
1 ПК 60.18-8АтV	14	598	75	10,9	≤ 13,0	> 13,0, НО ≤ 14,1	1 ПК 51.18-8АтV	14	503	36	3,2	≤ 3,8	> 3,8, НО ≤ 4,1
	28	589		10,7	≤ 12,9	> 12,9, НО ≤ 13,9		28	498		3,1	≤ 3,8	> 3,8, НО ≤ 4,1
	100	571		10,5	≤ 12,6	> 12,6, НО ≤ 13,6		100	489		3,1	≤ 3,7	> 3,7, НО ≤ 4,0
1 ПК 60.18-7АтV	14	456	60	7,5	≤ 9,0	> 9,0, НО ≤ 9,7	1 ПК 51.18-7АтV	14	392	27	2,5	≤ 3,0	> 3,0, НО ≤ 3,2
	28	449		7,4	≤ 8,9	> 8,9, НО ≤ 9,6		28	388		2,4	≤ 2,9	> 2,9, НО ≤ 3,2
	100	438		7,3	≤ 8,7	> 8,7, НО ≤ 9,5		100	382		2,4	≤ 2,9	> 2,9, НО ≤ 3,1

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

1.141-167 000Т0

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВА. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>к</sub> , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
				ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ
			f <sub>к</sub> , ММ	ПРИ КОТОРОМ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
				ПРИ КОТОРОМ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 51.18-5АтУ	14	220	6	1,4	≤ 1,7 > 1,7, но ≤ 1,8
	28	218		1,4	≤ 1,7 > 1,7, но ≤ 1,8
	100	214		1,4	≤ 1,6 > 1,6, но ≤ 1,8
1 ПК 48.18-8АтУ	14	478	25	2,4	≤ 2,8 > 2,8, но ≤ 3,1
	28	474		2,3	≤ 2,8 > 2,8, но ≤ 3,0
	100	467		2,3	≤ 2,8 > 2,8, но ≤ 3,0
1 ПК 48.18-6АтУ	14	287	5	1,4	≤ 1,7 > 1,7, но ≤ 1,8
	28	285		1,4	≤ 1,7 > 1,7, но ≤ 1,8
	100	281		1,4	≤ 1,7 > 1,7, но ≤ 1,8
1 ПК 63.15-75АтУ	14	510	83	11,5	≤ 13,8 > 13,8, но ≤ 15,0
	28	501		11,4	≤ 13,7 > 13,7, но ≤ 14,8
	100	486		11,1	≤ 13,4 > 13,4, но ≤ 14,5
1 ПК 63.15-6АтУ	14	385	68	8,9	≤ 10,7 > 10,7, но ≤ 11,6
	28	380		8,8	≤ 10,6 > 10,6, но ≤ 11,5
	100	369		8,7	≤ 10,4 > 10,4, но ≤ 11,3
1 ПК 63.15-45АтУ	14	266	56	3,9	≤ 4,7 > 4,7, но ≤ 5,1
	28	262		3,8	≤ 4,6 > 4,6, но ≤ 5,0
	100	256		3,7	≤ 4,5 > 4,5, но ≤ 4,9
1 ПК 63.15-3АтУ	14	119	31	1,8	≤ 2,1 > 2,1, но ≤ 2,3
	28	117		1,7	≤ 2,1 > 2,1, но ≤ 2,2
	100	114		1,7	≤ 2,0 > 2,0, но ≤ 2,2
1 ПК 60.15-8АтУ	14	589	75	10,6	≤ 12,7 > 12,7, но ≤ 13,8
	28	580		10,5	≤ 12,6 > 12,6, но ≤ 13,6
	100	563		10,3	≤ 12,3 > 12,3, но ≤ 13,4
1 ПК 60.15-6АтУ	14	411	57	6,7	≤ 8,0 > 8,0, но ≤ 8,7
	28	405		6,6	≤ 7,9 > 7,9, но ≤ 8,6
	100	396		6,5	≤ 7,8 > 7,8, но ≤ 8,4
1 ПК 60.15-5АтУ	14	325	51	3,9	≤ 4,7 > 4,7, но ≤ 5,1
	28	321		3,9	≤ 4,6 > 4,6, но ≤ 5,0
	100	314		3,8	≤ 4,5 > 4,5, но ≤ 4,9
1 ПК 60.15-35АтУ	14	163	29	2,0	≤ 2,4 > 2,4, но ≤ 2,6
	28	161		1,9	≤ 2,3 > 2,3, но ≤ 2,5
	100	157		1,9	≤ 2,3 > 2,3, но ≤ 2,5
1 ПК 54.15-8АтУ	14	581	51	5,9	≤ 7,1 > 7,1, но ≤ 7,7
	28	574		5,9	≤ 7,1 > 7,1, но ≤ 7,7
	100	562		5,8	≤ 7,0 > 7,0, но ≤ 7,5
1 ПК 54.15-7АтУ	14	474	46	3,7	≤ 4,4 > 4,4, но ≤ 4,8
	28	469		3,7	≤ 4,4 > 4,4, но ≤ 4,8
	100	461		3,6	≤ 4,3 > 4,3, но ≤ 4,7
1 ПК 54.15-5АтУ	14	274	26	2,1	≤ 2,6 > 2,6, но ≤ 2,8
	28	271		2,1	≤ 2,6 > 2,6, но ≤ 2,8
	100	266		2,1	≤ 2,5 > 2,5, но ≤ 2,7

ИЗВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВСАМ. ИВВ. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>ПРЕД</sub> / %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f, ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 51.15 - 8АтУ	14	570	44	3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,6
	28	565		3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,5
	100	565		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,5
1 ПК 51.15 - 6АтУ	14	345	24	2,1	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,8
	28	342		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,8
	100	336		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
1 ПК 48.15 - 7.5АтУ	14	430	23	2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	28	426		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	100	420		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,7
1 ПК 63.12 - 7.5АтУ	14	519	86	12,2	≤ 13,4	> 13,4, но ≤ 14,0
	28	510		12,0	≤ 13,2	> 13,2, но ≤ 13,8
	100	494		11,8	≤ 12,9	> 12,9, но ≤ 13,5
1 ПК 68.12 - 6АтУ	14	421	74	10,1	≤ 12,1	> 12,1, но ≤ 13,1
	28	415		10,0	≤ 12,0	> 12,0, но ≤ 13,0
	100	403		9,8	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,7
1 ПК 63.12 - 5АтУ	14	307	59	6,4	≤ 7,7	> 7,7, но ≤ 8,4
	28	303		6,4	≤ 7,6	> 7,6, но ≤ 8,3
	100	295		6,2	≤ 7,5	> 7,5, но ≤ 8,1
1 ПК 63.12 - 4АтУ	14	273	58	4,7	≤ 5,7	> 5,7, но ≤ 6,2
	28	269		4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1
	100	262		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>ПРЕД</sub> / %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f, ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 60.12 - 8АтУ	14	604	79	11,4	≤ 13,7	> 13,7, но ≤ 14,8
	28	595		11,3	≤ 13,5	> 13,5, но ≤ 14,7
	100	577		11,0	≤ 13,2	> 13,2, но ≤ 14,3
1 ПК 60.12 - 6АтУ	14	371	55	6,2	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,1
	28	366		6,1	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,0
	100	357		6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 7,8
1 ПК 60.12 - 5АтУ	14	332	53	4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1
	28	328		4,6	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,0
	100	320		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,9
1 ПК 60.12 - 3АтУ	14	132	20	1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	28	131		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	100	129		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,0
1 ПК 54.12 - 8АтУ	14	531	49	5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3
	28	525		5,5	≤ 6,6	> 6,6, но ≤ 7,2
	100	514		5,4	≤ 6,5	> 6,5, но ≤ 7,1
1 ПК 54.12 - 7АтУ	14	484	48	4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,7
	28	478		4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,6
	100	469		4,2	≤ 5,1	> 5,1, но ≤ 5,5
1 ПК 54.12 - 4.5АтУ	14	235	18	1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	28	233		1,9	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
	100	223		1,8	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4

ИМВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА В ЗАМ. ИМВ. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТ. МАССЫ ПЛИТЫ КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>акт</sub> / f <sub>прое</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 51,12-8АтV	14	580	45	4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	28	574		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	100	564		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
1 ПК 51,12-5,5АтV	14	301	17	1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	28	299		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	100	294		1,9	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
1 ПК 48,12-7АтV	14	380	16	1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	28	377		1,9	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
	100	372		1,8	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
1 ПК 63,12-8АтV	14	575	57	15,0	≤ 16,5	> 16,5, но ≤ 17,2
	28	565		14,8	≤ 16,3	> 16,3, но ≤ 17,0
	100	547		14,5	≤ 15,9	> 15,9, но ≤ 16,6
1 ПК 63,10-6,5АтV	14	434	73	10,2	≤ 12,2	> 12,2, но ≤ 13,2
	28	427		10,1	≤ 12,1	> 12,1, но ≤ 13,1
	100	414		9,9	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,8
1 ПК 63,10-6АтV	14	392	71	9,5	≤ 11,3	> 11,3, но ≤ 12,3
	28	366		9,4	≤ 11,2	> 11,2, но ≤ 12,2
	100	375		9,2	≤ 11,0	> 11,0, но ≤ 11,9
1 ПК 63,10-3,5АтV	14	201	43	3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	28	198		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	100	193		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТ. МАССЫ ПЛИТЫ КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>акт</sub> / f <sub>прое</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 60,10-7,5АтV	14	511	67	9,6	≤ 11,5	> 11,5, но ≤ 12,5
	28	503		9,5	≤ 11,4	> 11,4, но ≤ 12,3
	100	489		9,3	≤ 11,2	> 11,2, но ≤ 12,1
1 ПК 60,10-6,5АтV	14	464	65	8,9	≤ 10,7	> 10,7, но ≤ 11,6
	28	458		8,9	≤ 10,6	> 10,6, но ≤ 11,5
	100	445		8,7	≤ 10,4	> 10,4, но ≤ 11,3
1 ПК 60,10-4АтV	14	253	40	3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,1
	28	250		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	100	244		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
1 ПК 54,10-8АтV	14	647	59	7,8	≤ 9,4	> 9,4, но ≤ 10,1
	28	639		7,7	≤ 9,3	> 9,3, но ≤ 10,0
	100	624		7,6	≤ 9,1	> 9,1, но ≤ 9,9
1 ПК 54,10-6АтV	14	376	34	3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	28	372		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	100	365		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,6
1 ПК 51,10-7АтV	14	458	32	2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	28	454		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	100	446		2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,7
1 ПК 48,10-8АтV	14	556	30	2,8	≤ 3,3	> 3,3, но ≤ 3,6
	28	551		2,7	≤ 3,3	> 3,3, но ≤ 3,6
	100	542		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5

ИНВ. № ПОДЪЕМНИКА И ДАТА ВЗАИМ. ИВН. №

ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙ КОСТИ

ТАБЛИЦА 8

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬ ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>			
1 ПК 63,18 - 8 Ат V	720	714	692	0,20
1 ПК 63,18 - 7,5 Ат V	673	662	643	
1 ПК 63,18 - 6 Ат V	502	495	483	
1 ПК 63,18 - 4 Ат V	365	361	353	
1 ПК 63,18 - 3 Ат V	282	279	274	
1 ПК 60,18 - 8 Ат V	707	701	692	
1 ПК 60,18 - 7 Ат V	584	577	563	
1 ПК 60,18 - 5 Ат V	434	429	421	
1 ПК 60,18 - 4 Ат V	342	338	332	
1 ПК 54,18 - 7 Ат V	607	601	591	
1 ПК 54,18 - 5,5 Ат V	493	489	482	
1 ПК 54,18 - 4 Ат V	337	335	331	
1 ПК 51,18 - 8 Ат V	718	712	700	
1 ПК 51,18 - 7 Ат V	590	586	577	

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬ ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>			
1 ПК 51,18 - 5 Ат V	415	412	408	0,20
1 ПК 48,18 - 8 Ат V	706	701	692	
1 ПК 48,18 - 6 Ат V	508	505	500	
1 ПК 63,15 - 7,5 Ат V	662	652	634	
1 ПК 63,15 - 6 Ат V	511	505	493	
1 ПК 63,15 - 4,5 Ат V	382	378	370	
1 ПК 63,15 - 3 Ат V	251	248	244	
1 ПК 60,15 - 8 Ат V	707	702	696	
1 ПК 60,15 - 6 Ат V	558	551	539	
1 ПК 60,15 - 5 Ат V	453	448	440	
1 ПК 60,15 - 3,5 Ат V	308	305	300	
1 ПК 54,15 - 8 Ат V	717	711	696	
1 ПК 54,15 - 7 Ат V	633	627	617	
1 ПК 54,15 - 5 Ат V	454	450	444	

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОПОДПИСАНИЯ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ 8

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬН ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>			
1 ПК 51,15 - 8 АтV	717	711	696	0,20
1 ПК 51,15 - 6 АтV	547	543	536	
1 ПК 48,15 - 7,5 АтV	658	654	646	
1 ПК 63,12 - 7,5 АтV	664	654	634	
1 ПК 63,12 - 6 АтV	544	536	522	
1 ПК 63,12 - 5 АтV	435	429	419	
1 ПК 63,12 - 4 АтV	383	378	370	
1 ПК 60,12 - 8 АтV	720	715	700	
1 ПК 60,12 - 6 АтV	511	505	494	
1 ПК 60,12 - 5 АтV	454	449	440	
1 ПК 60,12 - 3 АтV	272	268	264	
1 ПК 54,12 - 8 АтV	706	698	684	
1 ПК 54,12 - 7 АтV	634	628	617	
1 ПК 54,12 - 4,5 АтV	408	405	399	

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬН ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>			
1 ПК 51,12 - 8 АтV	720	715	700	0,20
1 ПК 51,12 - 5,5 АтV	496	492	486	
1 ПК 48,12 - 7 АтV	601	597	589	
1 ПК 63,10 - 8 АтV	701	689	668	
1 ПК 63,10 - 6,5 АтV	529	521	506	
1 ПК 63,10 - 6 АтV	512	505	492	
1 ПК 63,10 - 3,5 АтV	317	314	307	
1 ПК 60,10 - 7,5 АтV	615	606	590	
1 ПК 60,10 - 6,5 АтV	597	589	575	
1 ПК 60,10 - 4 АтV	382	378	371	
1 ПК 54,10 - 8 АтV	722	715	710	
1 ПК 54,10 - 6 АтV	545	540	531	
1 ПК 51,10 - 7 АтV	649	644	634	
1 ПК 48,10 - 8 АтV	722	715	710	

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.141 -1.67 000Т0

ЛИСТ  
18

23309

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 100-																ПРИМЕР
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3	1.141-1.67 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A3	1.141-1.67 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A3	1.141-1.67 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A4	1 1.141-1.67 110	КАРКАС КР1	12	12				12											
	-01	КАРКАС КР2			12			12		12		12							
	-02	КАРКАС КР3														12			
A4	1.141-1.67 120	КАРКАС КР4				12			12	12		12		12					
	-01	КАРКАС КР5					12						10		8		10		
A3	2 1.141-1.67 130	СЕТКА С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A3	3 1.141-1.67 140	СЕТКА С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	4 1.141-1.67 150	СЕТКА С6	1	1	1	1	1												
	-01	СЕТКА С7						1	1	1	1								
	-02	СЕТКА С8										1	1	1					
	-03	СЕТКА С9											1	1	1				
	-04	СЕТКА С10														1	1		

Имен' подл. Подпись и дата. Взагл. инв. н.

								1.141-1.67 100					
Н. КОНТ. ГИБЕРМАН	НАЧ. ОГА РОДИНСКИЙ	ПЛИНЖИ ПИЛЬМАН	СТ. ИНЖ. АКИМКИН	СТ. ИНЖ. МИЛОСЕРДОВА				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1790 мм.			СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
											Р	1	2



Элемент	Зона	Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 100 -																Примеч			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		16		
				ДЕТАЛИ																				
А4	5	1.141-1.67 101		СТЕРЖЕНЬ Т1	7	6	5	4																
			- 01	СТЕРЖЕНЬ Т2						6	5	4												
			- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3											4									
			- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4												4								
			- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6				5																
			- 06	СТЕРЖЕНЬ Т7								5												
			- 07	СТЕРЖЕНЬ Т8										5	4									
			- 08	СТЕРЖЕНЬ Т9												5	4							
			- 09	СТЕРЖЕНЬ Т10															5	4				
А4	6	1.141-1.67 102	- 01	ПЕТЛЯ П2						4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			- 02	ПЕТЛЯ П3	4	4	4	4	4															
				МАТЕРИАЛЫ																				
				БЕТОН КЛАССА В15, М3	1,34	1,34	1,34	1,34	1,30	1,27	1,27	1,27	1,27	1,15	1,15	1,15	1,08	1,08	1,08	1,02	1,02			

Лист № 100/1 Подпись и дата Выходной

1.141- 1.67 100	Лист 2
-----------------	-----------

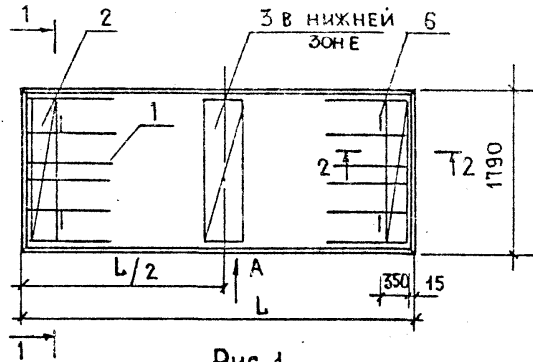


Рис. 1  
1-1

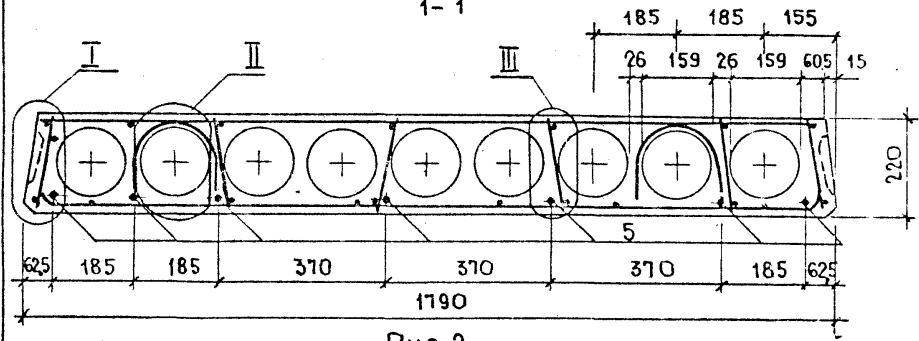


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

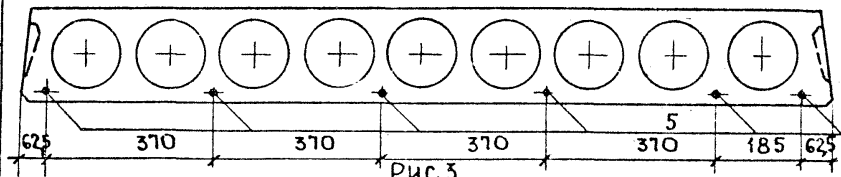


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС. 1

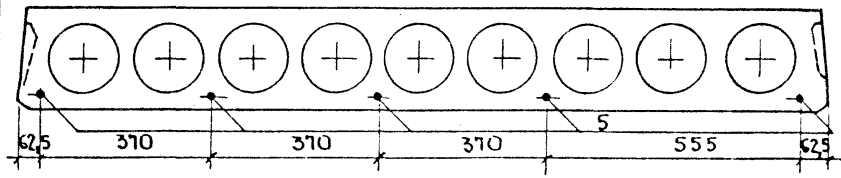
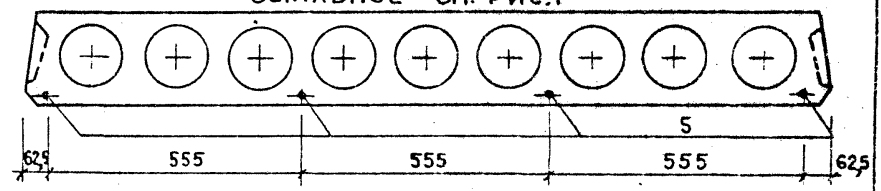


Рис. 4

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

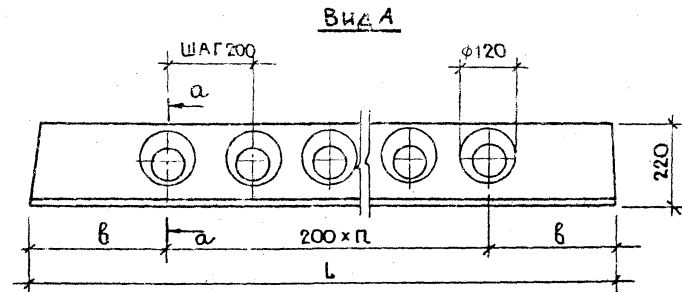
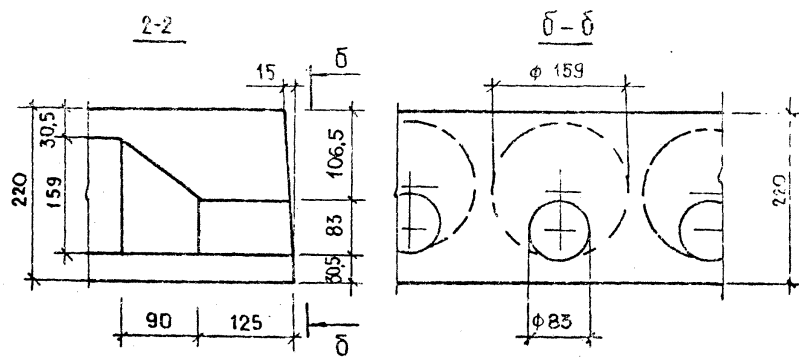


Узлы I, II и III см. лист 3; вид А, сечение 2-2 см. лист 2.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг			
1.141-1.67 100	1ПК 63.18-8АтУ	1	6280	3440	3350			
-01	1ПК 63.18-7.5АтУ	2						
-02	1ПК 63.18-6АтУ	3						
-03	1ПК 63.18-4АтУ	4						
-04	1ПК 63.18-3АтУ	3						
-05	1ПК 60.18-8АтУ	2				5980	2990	3175
-06	1ПК 60.18-7АтУ	3						
-07	1ПК 60.18-5АтУ	4						
-08	1ПК 60.18-4АтУ	3						
-09	1ПК 54.18-7АтУ	4	5380	2690	2875			
-10	1ПК 54.18-5.5АтУ	3						
-11	1ПК 54.18-4АтУ	5						
-12	1ПК 51.18-8АтУ	4	5080	2540	2700			
-13	1ПК 51.18-7АтУ	3						
-14	1ПК 51.18-5АтУ	6						
-15	1ПК 48.18-8АтУ	3				4780	2390	2550
-16	1ПК 48.18-6АтУ	5						

ИМЬ И ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ И К

1.141-1.67 100 СБ		
НАЧ. ОД ПА ИЖ. ПР Н. КОНТ. СТ. ИЖ.	РОСНИНСКИЙ ПАЛЬМАН ГИБЕРМАН МИЛОСЕРДОВА	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПЛОСТНОСТНАЯ ШИРИНОЙ, 1190 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		СТАДИЯ МАССА МАШТАБ Р см. ТАБЛ. ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 5
		ЦНИИЭП жилища



Л, мм	п, шт	б, мм
6280	28	340
5980	27	290
5380	24	290
5080	22	340
4780	21	290

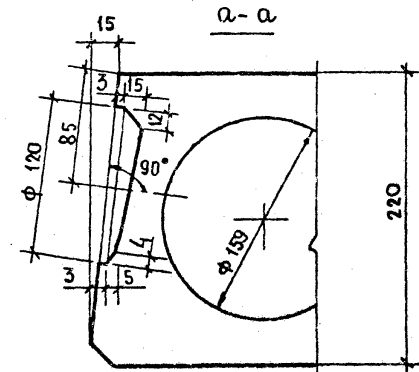


Рис 5

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

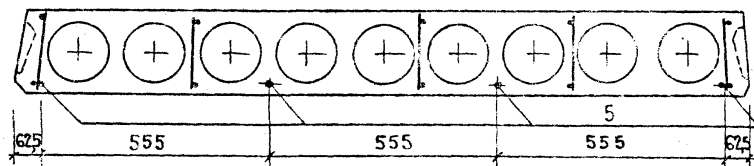
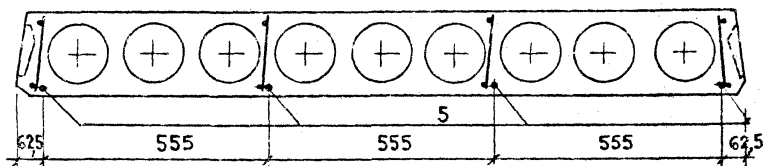


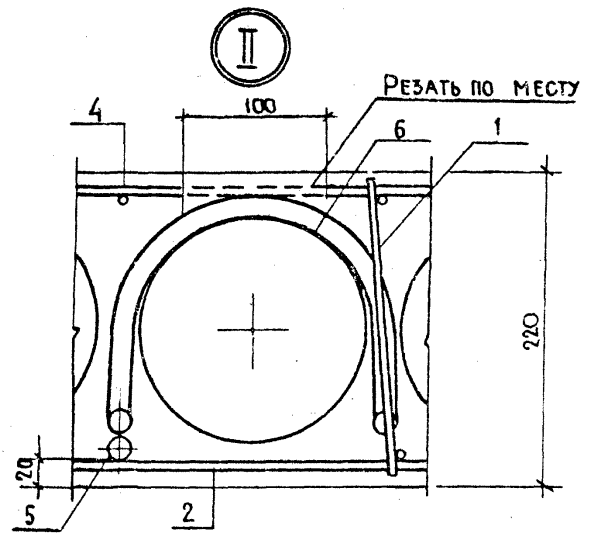
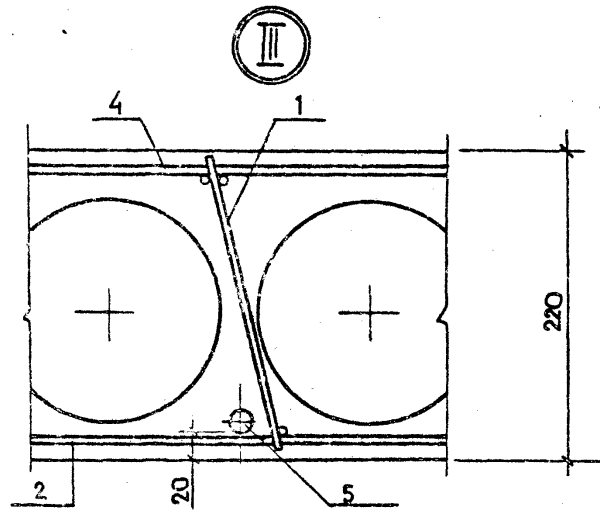
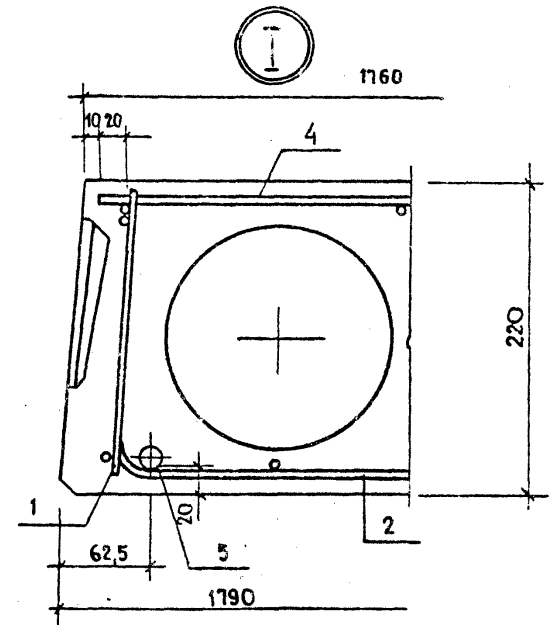
Рис 6

ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС. 1



ИЧБ № ПОАА Подпись и дата вкл. ИРБ №

1. 141-1. 67 100 СБ  
Лист 2



ВЫЕМКА ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕТЛИ РАЗМЕРОМ 100×150 мм. УСТРАИВАЕТСЯ ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДО ПРОПАРИВАНИЯ. В ПРОЕКТЕ ДОЛЖНО БЫТЬ УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛКЕ ВЫЕМКИ ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕТЛИ БЕТОНОМ КЛАССА НЕ НИЖЕ В 12,5 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ.

ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИИВ. №

1.141-1.67 100 СБ Лист 3

Формат	Зона	Позиция	СВЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 200-													Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
				<u>Документация</u>														
A3			1.141-1.67 200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			1.141-1.67 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			1.141-1.67 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			1.141-1.67 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>														
A4	1		1.141-1.67 110	КАРКАС КР1	10				10									
			-01	КАРКАС КР2		10				10			10	10		10		
			-02	КАРКАС КР3													10	
A4			1.141-1.67 120	КАРКАС КР4			10			10								
			-01	КАРКАС КР5				10			10			10		10		
A4	2		1.141-1.67 130 -01	СЕТКА С2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A3	4		1.141-1.67 210	СЕТКА С11	1	1	1	1										
			-01	СЕТКА С12				1	1	1	1							
			-02	СЕТКА С13								1	1	1				
			-03	СЕТКА С14											1	1		
			-04	СЕТКА С15													1	

ИМЕ. N° ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОУ

			1.141-1.67 200			
МАТ. ОБ. П. РУССИНСКИЙ	П. П. П. П. П.		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 мм	Страниц	Лист	Листов
П. И. Н. К. П. П. П. П. П.	П. П. П. П. П. П. П.			Р	1	2
С. И. Н. Ж. М. И. Л. О. С. Е. Р. О. В. А.	С. И. Н. Ж. М. И. Л. О. С. Е. Р. О. В. А.		ЦНИИЭП жилища			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 200-													ПРИМЕЧ.																						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13																					
				<u>ДЕТАЛИ</u>																																				
А4	5	1.141-1.67 101		СТЕРЖЕНЬ Т1	5																																			
			-01	СТЕРЖЕНЬ Т2					5	4																														
			-02	СТЕРЖЕНЬ Т3											4																									
			-05	СТЕРЖЕНЬ Т5		6	5	4																																
			-06	СТЕРЖЕНЬ Т7								5	4																											
			-07	СТЕРЖЕНЬ Т8													5	4																						
			-08	СТЕРЖЕНЬ Т9															5	4																				
			-09	СТЕРЖЕНЬ Т10																	4																			
А4	6	1.141-1.67 102-01		ПЕЛЯ П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																																				
				БЕТОН КЛАССА В15, м³	1,18	1,18	1,18	1,18	1,12	1,12	1,12	1,12	1,01	1,01	1,01	0,96	0,96	0,90																						

ИЗБ. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТУ ЗАКАЗЧИКА

1.141-1.67 200

Лист  
2

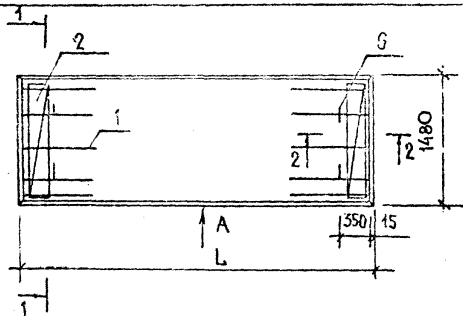


Рис. 1  
1-1

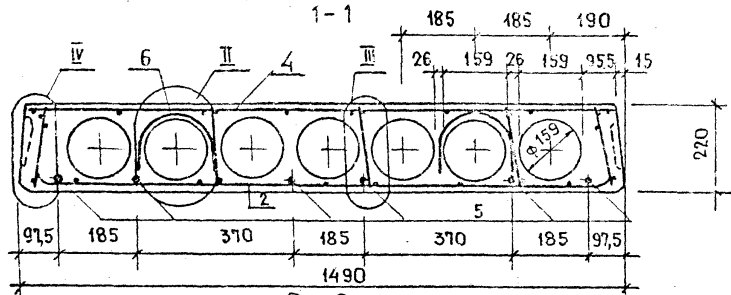


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ- см. РИС.1

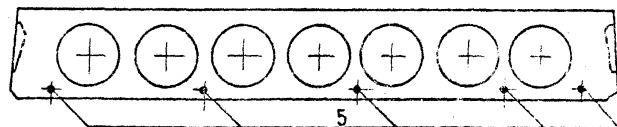
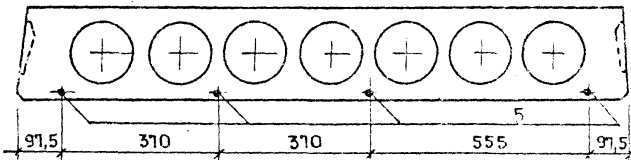
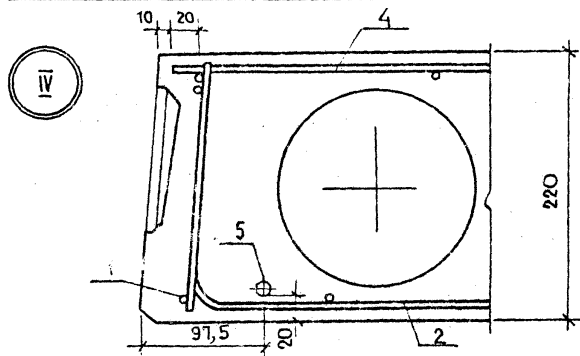


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ- см. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Л, мм	МАССА, кг.
1.141-1.67 200	1ПК 63.15-7.5АтУ	2	6280	2950
-01	1ПК 63.15-6АтУ	1		
-02	1ПК 63.15-4.5АтУ	2		
-03	1ПК 63.15-3АтУ	3	5980	2800
-04	1ПК 60.15-8АтУ	2		
-05	1ПК 60.15-6АтУ	3		
-06	1ПК 60.15-5АтУ	2		
-07	1ПК 60.15-3.5АтУ	3	5380	2525
-08	1ПК 54.15-8АтУ	3		
-09	1ПК 54.15-7АтУ	2		
-10	1ПК 54.15-5АтУ	3	5080	2400
-11	1ПК 51.15-8АтУ	2		
-12	1ПК 51.15-6АтУ	3		
-13	1ПК 48.15-7.5АтУ	3	4780	2250



1.141-1.67 200 СБ		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТУДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
Лист		Листов 1		ЦНИИЭП жилища	

Вид А, сече-  
ние 2-2 и  
узлы II и III см.  
1.141-1.67 100СБ

Нач. отд. Росинский  
Т.А. Инж. Пальман  
Н. Кондр. Гиверман  
Ст. инж. Микосерова

Имя и Подпись и Дата Взам. Инвент.

Формат	Зона	Позиц	СБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 300-													ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
A3			1.141-1.67 300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
A4	1		1.141-1.67 110	КАРКАС КР1	8				8										
			-01	КАРКАС КР2		8	8			8			8	8		8			
			-02	КАРКАС КР3													8		
A4			1.141-1.67 120	КАРКАС КР4				8			8								
			-01	КАРКАС КР5								6			6		8		
A4	2		1.141-1.67 130-02	СЕТКА С3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A3	4		1.141-1.67 310	СЕТКА С16	1	1	1	1											
			-01	СЕТКА С17					1	1	1	1							
			-02	СЕТКА С18									1	1	1				
			-03	СЕТКА С19												1	1		
			-04	СЕТКА С20													1		

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИНВ. №

				1.141-1.67 300						
НАЧ. ОУ	РОСИНСКИЙ	<i>1/25</i>		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190 мм				СТАДИЯ	Л ИСТ	Л ИСТОВ
С. ИНЖ. ПР	ПАЛЬМАН	<i>1/25</i>						Р	1	2
С. ИНЖ. К	ГИБЕРМАН	<i>1/25</i>						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
С. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВ	<i>1/25</i>								



ФОРМА	БОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67300-													Примен		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13			
					<u>ДЕТАЛИ</u>															
А4	5	1.141-1.67 101		СТЕРЖЕНЬ Т1	4	3														
			-01	СТЕРЖЕНЬ Т2				4	3											
			-02	СТЕРЖЕНЬ Т3										3						
			-05	СТЕРЖЕНЬ Т6	5	4														
			-06	СТЕРЖЕНЬ Т7					4	3										
			-07	СТЕРЖЕНЬ Т8									4	3						
			-08	СТЕРЖЕНЬ Т9											4	3				
			-09	СТЕРЖЕНЬ Т10													3			
А4	6	1.141-1.67 102		ПЕТЛЯ П1									4	4	4	4	4	4		
			-01	ПЕТЛЯ П2	4	4	4	4	4	4	4	4								
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
				БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	0,88	0,88	0,88	0,88	0,84	0,84	0,84	0,84	0,76	0,76	0,76	0,72	0,72	0,68		

ЛИСТ N ПОДАЧ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВСТАВКИ ИЛИ N

1.141-1.67 300

Лист

2

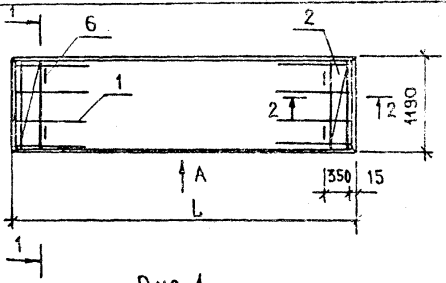


Рис. 1

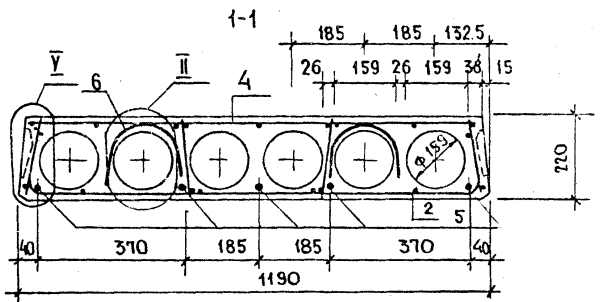


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ- СМ. Рис.1

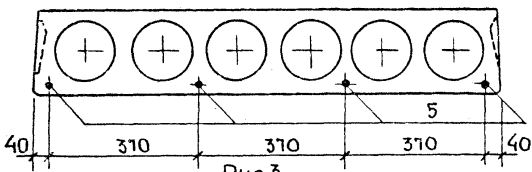
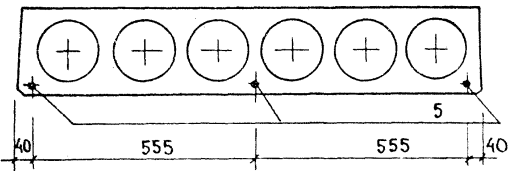


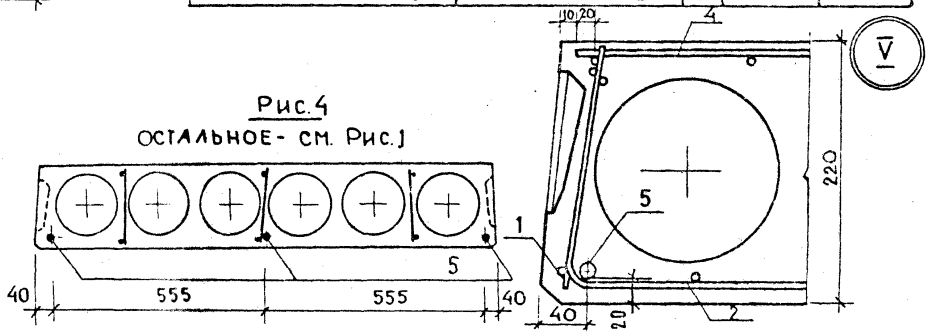
Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ- СМ. Рис.1



Вид А, сечение 2-2  
и узел II см.  
1.141-1.67 100 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Л, мм	МАССА, кг
1.141-1.67 300	1ПК 63.12-7.5 АгУ	2	6280	2200
-01	1ПК 63.12-6 АгУ	1		
-02	1ПК 63.12-5 АгУ	3		
-03	1ПК 63.12-4 АгУ	2		
-04	1ПК 60.12-8 АгУ	2	5980	2100
-05	1ПК 60.12-6 АгУ	3		
-06	1ПК 60.12-5 АгУ	2		
-07	1ПК 60.12-3 АгУ	4		
-08	1ПК 54.12-8 АгУ	3	5380	1900
-09	1ПК 54.12-7 АгУ	2		
-10	1ПК 54.12-4.5 АгУ	4		
-11	1ПК 51.12-8 АгУ	2		
-12	1ПК 51.12-5.5 АгУ	3	5080	1800
-13	1ПК 48.12-7 АгУ	3		
			4780	1700

Рис. 4  
ОСТАЛЬНОЕ- СМ. Рис.1



ЛИСТ № ПОДА П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

1.141-1.67 300 СБ		МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОУСТОПНАЯ ШИРИНОЙ 1190. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ.
НАЧ. ОГА И.А. ИЖИЖ И.К. СТР. В.Г. ИЖИЖ	РОССИЙСКИЙ ПАЛЬМАН И.БЕРМАН МИКОСЕРАОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.141-1.67 400-										Примеч.					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10				
				<u>Документация</u>																
А3			1.141-1.67 400 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х				
А3			1.141-1.67 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х				
А3			1.141-1.67 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х				
А3			1.141-1.67 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХО- ДА СТАЛИ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х				
				<u>Сборочные Единицы</u>																
А4	1		1.141-1.67 110	КАРКАС КР1	8				8											
			- 01	КАРКАС КР2		8	8			8			8			8				
			- 02	КАРКАС КР3													8			
А4			1.141-1.67 120	КАРКАС КР4				8			6									
			- 01	КАРКАС КР5									6							
А4	2		1.141-1.67 130-03	СЕТКА С4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
А3	4		1.141-1.67 410	СЕТКА С21	1	1	1	1												
			- 01	СЕТКА С22					1	1	1									
			- 02	СЕТКА С23								1	1							
			- 03	СЕТКА С24										1						
			- 04	СЕТКА С25											1					

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ И

1.141-1.67 400						
НАЧ. ОГА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	Стадия	Лист	Листов
Г. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	МНОГОПУСТОТНАЯ	Р	1	2
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	ШИРИНОЙ 990 мм	ЦНИИЭП жилища		
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 400-													ПРИМЕЧ.								
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10											
					<u>ДЕТАЛИ</u>																					
АЧ	5		1.141-1.67 101	СТЕРЖЕНЬ Т1		3																				
			-01	СТЕРЖЕНЬ Т2					3																	
			-05	СТЕРЖЕНЬ Т6	5		4	3																		
			-06	СТЕРЖЕНЬ Т7						4	3															
			-07	СТЕРЖЕНЬ Т8								4	3													
			-08	СТЕРЖЕНЬ Т9													3									
			-09	СТЕРЖЕНЬ Т10															3							
АЧ	6		1.141-1.67 102	ПЕТЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4									
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																						
				БЕТОН КЛАССА В15, м³	0,73	0,73	0,73	0,73	0,69	0,69	0,89	0,66	0,66	0,63	0,59											

ИМЕ. Н. ПОДПИСАТЬ И ДАТЬ ОБЪЯВЛЕНИЕ

1.141-1.67 400

Лист
2

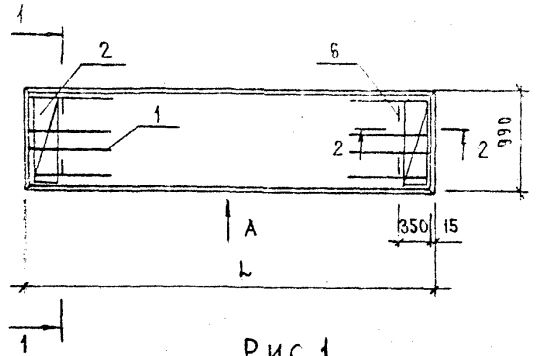


Рис. 1  
1-1

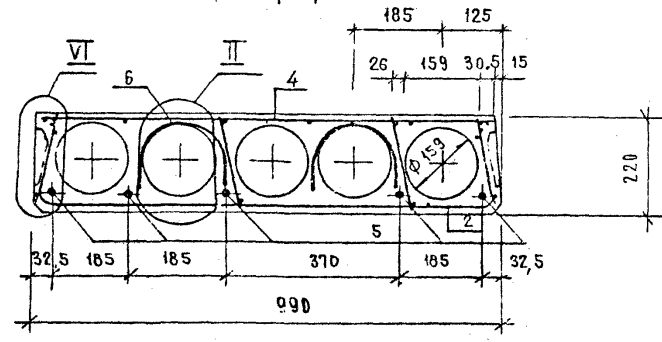


Рис. 2  
ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. РИС. 1

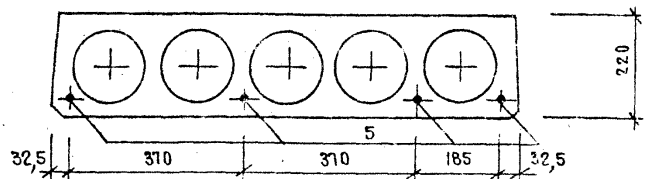
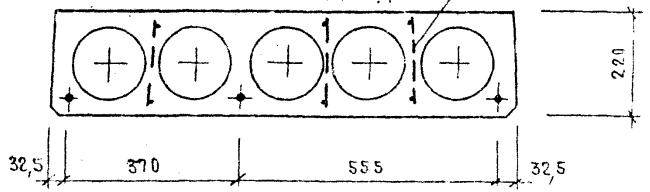
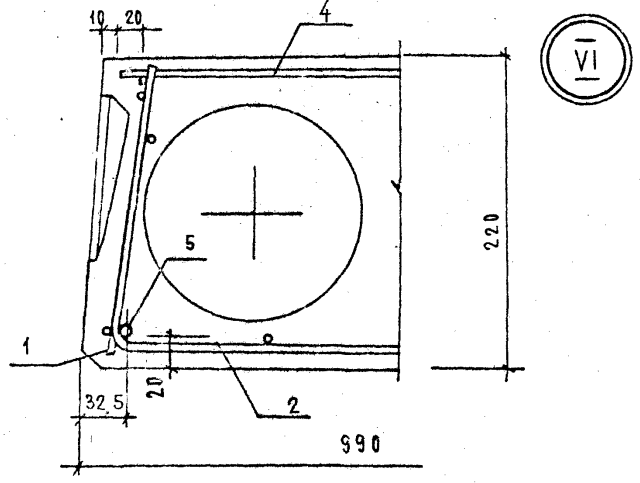


Рис. 3 (Рис. 3а) ТОЛЬКО ДЛЯ РИС. 3а  
ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. РИС. 1



Вид А, СЕЧЕНИЕ  
2-2 и УЗЕЛ II  
СМ. 1.141-1.6710ДСБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	МАССА, кг
1.141-1.67 400	1 ПК 63.10 - 8 АтV	1	6280	1825
- 01	1 ПК 63.10 - 6 АтV	3		
- 02	1 ПК 63.10 - 6 АтV	2		
- 03	1 ПК 63.10 - 3 АтV	3	5980	1725
- 04	1 ПК 60.10 - 7 АтV	3		
- 05	1 ПК 60.10 - 6 АтV	2		
- 06	1 ПК 60.10 - 4 АтV	3а	5380	1575
- 07	1 ПК 54.10 - 8 АтV	2		
- 08	1 ПК 54.10 - 6 АтV	3а		
- 09	1 ПК 51.10 - 7 АтV	3	5080	1475
- 10	1 ПК 48.10 - 8 АтV	3	4780	1400



Лист № подл. Подпись и дата  
Взамен №

1.141 - 1.67 400 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОЛУСТОВАЯ ШИРИНОЙ 990 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ И.И.И.И.П. ПАЛЬМАН И. КОНТ. ГИБЕРМАН СТ. И.И.И. МИЛОСЕРДОВА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМА ЗОНА ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	1.141-1.67 000 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4	1.141-1.67 110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
		<u>1.141-1.67 110</u>		КР1
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 1.141-1.67 111	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80; L-1060	1	0,15 КГ
Б4	2 1.141-1.67 112	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80; L-1060	1	0,09 КГ
Б4	3 1.141-1.67 113	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80; L-205	11	0,02 КГ
		<u>1.141-1.67 110-01</u>		КР2
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 1.141-1.67 112	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80; L-1060	1	0,09 КГ
Б4	2 1.141-1.67 114	Ф3 Вр I ГОСТ 6727-80; L-1060	1	0,05 КГ
Б4	3 1.141-1.67 115	Ф3 Вр I ГОСТ 6727-80; L-205	11	0,01 КГ
		<u>1.141-1.67 110-02</u>		КР3
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2 1.141-1.67 114	Ф3 Вр I ГОСТ 6727-80; L-1060	2	0,05 КГ
Б4	3 1.141-1.67 115	Ф3 Вр I ГОСТ 6727-80; L-205	11	0,01 КГ

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВ №

1.141-1.67 110			
КАРКАС (КР1... КР3)			
ИВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ / ЛИСТОВ
ИВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	Р	1 / 1
ИВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВ №

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВ №

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВ №

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВ №

Рис.1

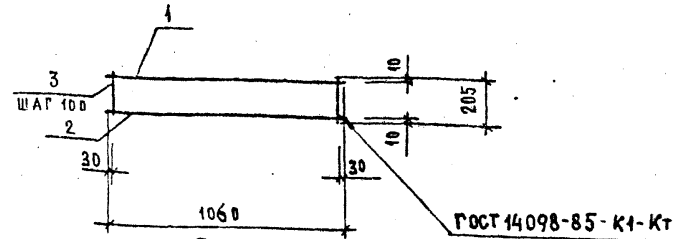
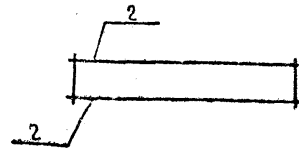


Рис.2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
1.141-1.67 110	КР1	1	0,46
- 01	КР2	1	0,25
- 02	КР3	2	0,21

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВ №

1.141-1.67 110 СБ			
КАРКАС (КР1... КР3)			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ИВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	СТАДИЯ	МАССА / МАШТ
ИВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	Р	СМ ТАБЛ
ИВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ /
ИВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВ №

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВ №

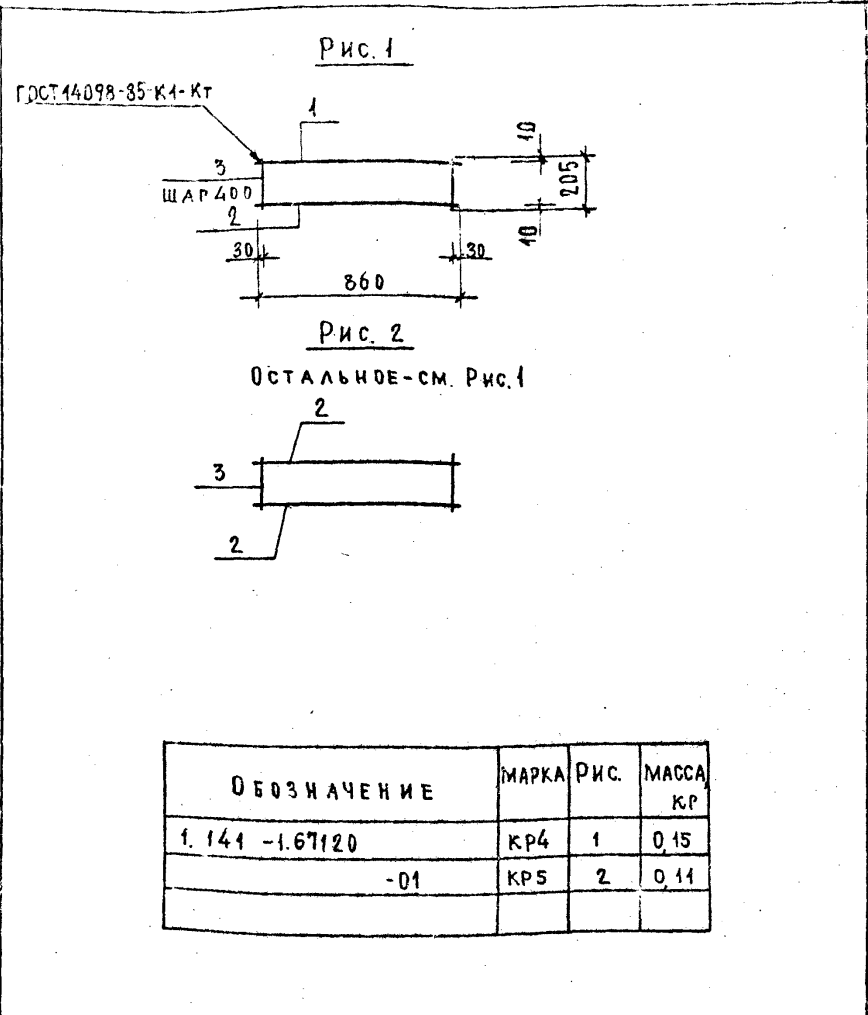
ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВ №

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.67 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.67 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				<u>1.141-1.67 120</u>		КР4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 121	Ф4Вр ГОСТ 6727-80; л-860	1	0,08 кг
Б4	2		1.141-1.67 122	Ф3Вр ГОСТ 6727-80; л-860	1	0,04 кг
Б4	3		1.141-1.67 123	Ф3Вр ГОСТ 6727-80; л-205	3	0,01 кг
				<u>1.141-1.67 120-01</u>		КР5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.141-1.67 122	Ф3Вр ГОСТ 6727-80; л-860	2	0,04 кг
Б4	3		1.141-1.67 123	Ф3Вр ГОСТ 6727-80; л-205	3	0,01 кг

ИЗВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ

			1.141-1.67 120		
			КАРКАС (КР4, КР5)		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>			
СТ. ИНЖЕН.	МИЛОСЕРДОВА	<i>Милосердова</i>			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КР
1.141-1.67 120	КР4	1	0,15
-01	КР5	2	0,11

ИЗВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ

			1.141-1.67 120 СБ		
			КАРКАС (КР4, КР5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>			
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>Милосердова</i>			

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.67 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.67 130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.141-1.67 130		С 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 131	Ф4ВР ГОСТ 6727-80; В-2080	5	0,19 кг
Б4	2		1.141-1.67 132	Ф3ВР ГОСТ 6727-80; В-320	8	0,02 кг
				1.141-1.67 130-01		С 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 133	Ф4ВР ГОСТ 6727-80; В-1780	5	0,16 кг
Б4	2		1.141-1.67 132	Ф3ВР ГОСТ 6727-80; В-320	7	0,02 кг
				1.141-1.67 130-02		С 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 134	Ф4ВР ГОСТ 6727-80; В-1480	5	0,14 кг
Б4	2		1.141-1.67 132	Ф3ВР ГОСТ 6727-80; В-320	6	0,02 кг
				1.141-1.67 130-03		С 4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 135	Ф4ВР ГОСТ 6727-80; В-1280	5	0,12 кг
Б4	2		1.141-1.67 132	Ф3ВР ГОСТ 6727-80; В-320	6	0,02 кг

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

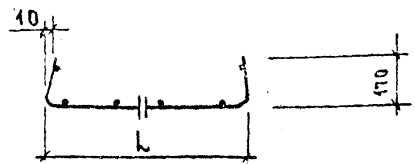
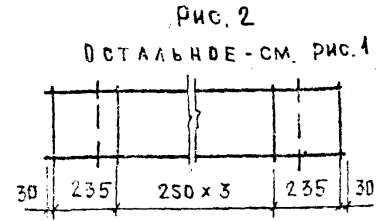
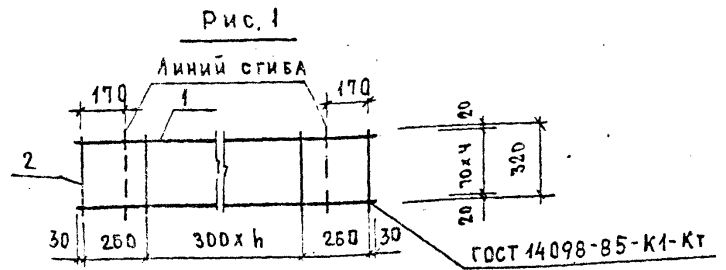
НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ПАЛЬМАН  
 Н. КОНТР. ГИБЕРМАН  
 СТ. ИНЖ. МИЛОСЕРДОВА

1.141-1.67 130

СЕТКА (С1... С4)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L, мм	h	МАССА кг
1.141-1.67 130	С1	1	1740	5	1,11
- 01	С2	1	1440	4	0,94
- 02	С3	1	1140	3	0,82
- 03	С4	2	940	-	0,72

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 130 СБ

СЕТКА (С1... С4)

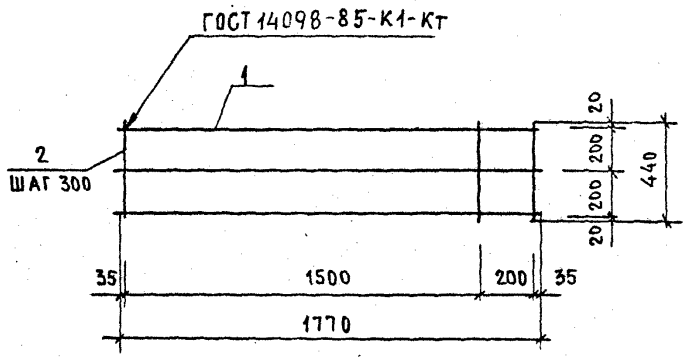
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ПАЛЬМАН  
 Н. КОНТР. ГИБЕРМАН  
 СТ. ИНЖ. МИЛОСЕРДОВА

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

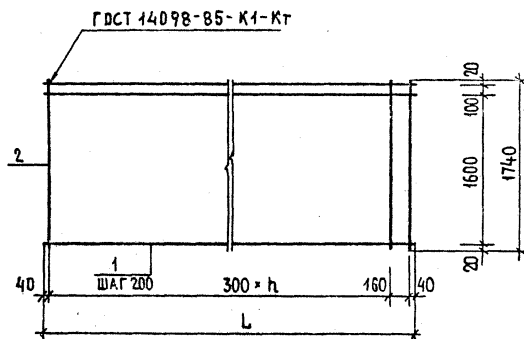




ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141 - 1.67 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф48 П ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.141 - 1.67 141		В = 1770	3	0,16 КГ
Б4	2	1.141 - 1.67 142		В = 440	7	0,04 КГ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

			1.141 - 1.67 140		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	0,76	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Иван</i>			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАДЬМАН	<i>Иван</i>			
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Иван</i>			
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>Иван</i>			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

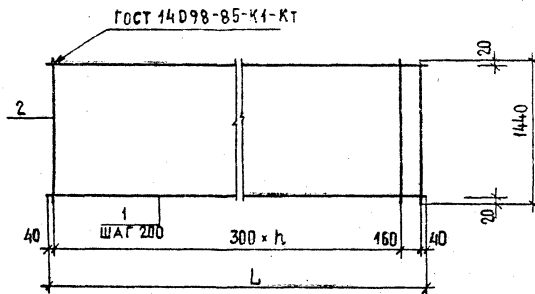


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 150-					ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	
				<b>ДЕТАЛИ</b>						
				Ф3ВрГ ГОСТ 6727-80						
Б4	1		1.141-1.67 151	ℓ = 6240	10					0,32 кг
			1.141-1.67 152	ℓ = 5940		10				0,31 кг
			1.141-1.67 153	ℓ = 5340			10			0,28 кг
			1.141-1.67 154	ℓ = 5040				10		0,26 кг
			1.141-1.67 155	ℓ = 4740					10	0,25 кг
Б4	2		1.141-1.67 156	ℓ = 1740	22	21	19	18	17	0,09 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм.	h, шт.	МАССА, кг
1.141-1.67 150	С6	6240	20	5,18
- 01	С7	5940	19	4,99
- 02	С8	5340	17	4,51
- 03	С9	5040	16	4,22
- 04	С10	4740	15	4,03

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИНВ. №

1.141-1.67 150						
СЕТКА (С6...С10)				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОУД.	РОСИНСКИЙ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН					
Н. КОДП.	ГИБЕРМАН					
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА					

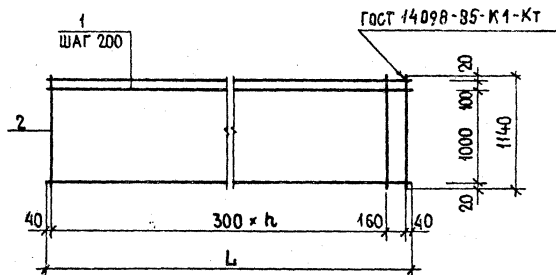


ФОРМАТ	ЗОНА	КРИЛИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 210-					ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	
				<b>ДЕТАЛИ</b>						
				Ф38рI ГОСТ 6727-80						
Б4	1		1.141-1.67 151	ℓ=6240	8					0,32 кг
			1.141-1.67 152	ℓ=5940	8					0,31 кг
			1.141-1.67 153	ℓ=5340		8				0,28 кг
			1.141-1.67 154	ℓ=5040			8			0,26 кг
			1.141-1.67 155	ℓ=4740				8		0,25 кг
Б4	2		1.141-1.67 211	ℓ=1440	22	21	19	18	17	0,07 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	h, шт	МАССА, кг
1.141-1.67 210	С11	6240	20	4,10
- 01	С12	5940	19	3,95
- 02	С13	5340	17	3,57
- 03	С14	5040	16	3,34
- 04	С15	4740	15	3,19

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 210		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБА.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ I	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
П.ИЩ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>

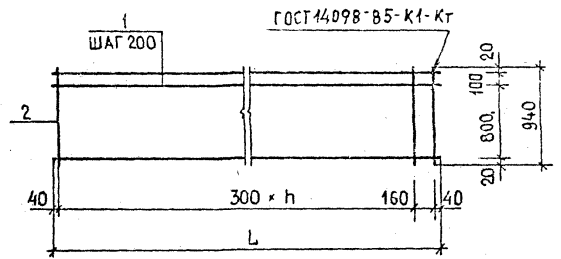


ФОРМАТ	ЗОНА	ВЕРСИИ ПОЗИЦИИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 310-					ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				Ф3ВрI ГОСТ 6727-80						
Б4	1		1.141-1.67 151	С-6240	7				0,32 кг.	
			1.141-1.67 152	С-5940	7				0,31 кг.	
			1.141-1.67 153	С-5340		7			0,28 кг.	
			1.141-1.67 154	С-5040			7		0,26 кг.	
			1.141-1.67 155	С-4740				7	0,25 кг.	
Б4	2		1.141-1.67 311	С-1140	22	21	19	18	17	0,06 кг.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, шт.	МАССА кг
1.141-1.67 310	С16	6240	20	3,56
- 01	С17	5940	19	3,43
- 02	С18	5340	17	3,10
- 03	С19	5040	16	2,90
- 04	С20	4740	15	2,77

АРХ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИВБ. №

1.141-1.67 310						
НАЧ. ОТА	П.А. ИНЖ. ПР.	И. КОНТ.	СТ. ИНЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.
РОСИНСКИЙ	ПАЛЬМАН	ГИБЕРМАН	МИЛОСЕРДОВА	СЕТКА (С16...С20)		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

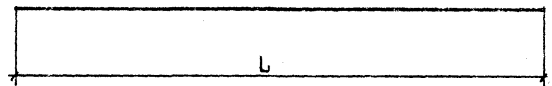


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОДШИП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧ.
					1.141-1.67	410	-	01	02	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				Ф38рI ГОСТ 6727-80						
Б4	1		1.141-1.67 151	ℓ=6240	6					0,32 кг
			1.141-1.67 152	ℓ=5940		6				0,31 кг
			1.141-1.67 153	ℓ=5340			6			0,28 кг
			1.141-1.67 154	ℓ=5040				6		0,26 кг
			1.141-1.67 155	ℓ=4740					6	0,25 кг
Б4	2		1.141-1.67 410	ℓ=940	22	21	19	18	17	0,06 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	h, шт	МАССА, кг
1.141-1.67 410	С21	6240	20	3,02
-01	С22	5940	19	2,91
-02	С23	5340	17	2,63
-03	С24	5040	16	2,46
-04	С25	4740	15	2,35

ИЗМ. № ПОД. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИРВ. №

1.141-1.67 410		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВ	<i>[Signature]</i>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Ф, ММ КЛАСС СТАЛИ	Л, ММ	МАССА, КГ
1.141-1.67 101	T1	Ф12АтУ	6280	5,58
- 01	T2	Ф12АтУ	5980	5,31
- 02	T3	Ф12АтУ	5380	4,78
- 03	T4	Ф12АтУ	5080	4,51
- 04	T5	Ф12АтУ	4780	4,24
- 05	T6	Ф10АтУ	6280	3,87
- 06	T7	Ф10АтУ	5980	3,69
- 07	T8	Ф10АтУ	5380	3,32
- 08	T9	Ф10АтУ	5080	3,13
- 09	T10	Ф10АтУ	4780	2,95

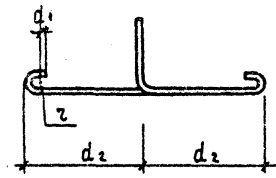
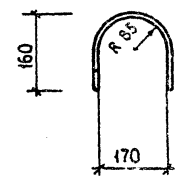
1.141-1.67 101

СТЕРЖЕНЬ  
НАПРЯГАЕМЫЙ  
(Т1...Т10)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. № ПОСЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
	И. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
	СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	z, ММ	d1, ММ	d2, ММ	Ф, ММ КЛАСС СТАЛИ	Л, ММ	МАССА, КГ
1.141-1.67 102	П1	20	30	250	Ф10АІ	1100	0,68
- 01	П2	20	30	300	Ф12АІ	1200	1,07
- 02	П3	30	50	350	Ф14АІ	1380	1,67

1.141-1.67 102

ПЕТЛЯ  
(П1...П3)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. № ПОСЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
	И. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
	СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Общий РАСХОД кг	
	Ат-V			Всего	Арматура КЛАССА							Всего			
	ГОСТ 10884-81				Вр-I				А-I						
	Ф10	Ф12	Итого		ГОСТ 5727-80			ГОСТ 5761-82							
			Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого					
1 ПК 63.18-8АтV		39,06	39,06	39,06	5,50	6,38	1,80	13,68							
1 ПК 63.18-7,5АтV		33,48	33,48	33,48	5,50	6,38	1,80	13,68			6,68	6,68	20,36	59,42	
1 ПК 63.13-6АтV		27,90	27,90	27,90	7,42	3,74		11,16			6,68	6,68	20,36	53,84	
1 ПК 63.18-4АтV		22,32	22,32	22,32	6,34	3,62		9,96			6,68	6,68	17,84	45,74	
1 ПК 63.18-3АтV	19,35		19,35	19,35	6,82	2,56		9,48			6,68	6,68	16,64	38,96	
1 ПК 60.18-8АтV		31,86	31,86	31,86	5,31	6,38	1,80	13,49			6,68	6,68	16,16	35,51	
1 ПК 60.18-7АтV		26,55	26,55	26,55	7,23	3,74		10,97		4,28		4,28	17,77	49,63	
1 ПК 60.18-5АтV		21,24	21,24	21,24	6,15	3,62		9,77		4,28		4,28	15,23	41,30	
1 ПК 60.18-4АтV	18,45		18,45	18,45	6,15	3,62		9,77		4,28		4,28	14,05	35,29	
1 ПК 54.18-7АтV		19,12	19,12	19,12	6,75	3,74		10,49		4,28		4,28	14,05	32,50	
1 ПК 54.18-5,5АтV	16,60		16,60	16,60	5,67	3,62		9,29		4,28		4,28	14,77	33,89	
1 ПК 54.18-4АтV	13,28		13,28	13,28	5,93	2,66		8,59		4,28		4,28	13,57	30,17	
1 ПК 51.18-8АтV		18,04	18,04	18,04	6,46	3,74		10,20		4,28		4,28	12,87	26,15	
1 ПК 51.18-7АтV	15,65		15,65	15,65	5,38	3,62		9,00		4,28		4,28	14,48	32,52	
1 ПК 51.18-5АтV	12,52		12,52	12,52	5,42	2,66		8,08		4,28		4,28	13,28	28,93	
1 ПК 48.18-8АтV	14,75		14,75	14,75	6,87	2,66		9,53		4,28		4,28	13,81	28,56	
1 ПК 48.18-6АтV	11,80		11,80	11,80	5,45	2,66		8,11		4,28		4,28	12,39	24,19	
1 ПК 63.15-7,5АтV		27,90	27,90	27,90	4,38	4,70	1,50	10,58		4,28		4,28	14,86	42,76	

ИМЕННО ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМ. ВР

		1.141-1.67 000 РС	
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	ИЗ	
НА. И. И. Ж. ОР.	ШАЛЬМАН	ИЗ	
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	ИЗ	
СТ. И. И. Ж.	МИЛОСЕРДОВА	ИЗ	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Всего	Общий расход, кг	
	Ат-У			ВР-І				А-І						
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						
	Ф 10	Ф 12	Итого	Всего	Ф 3	Ф 4	Ф 5	Итого	Ф 10	Ф 12	Ф 14			Итого
	1 ПК 63.15-6АтУ	23,22		23,22	23,22	5,98	2,50		8,48		4,28			
1 ПК 63.15-45АтУ	19,35		19,35	19,35	5,08	2,40		7,48		4,28		4,28	11,76	31,11
1 ПК 63.15-3АтУ	15,48		15,48	15,48	5,48	1,60		7,08		4,28		4,28	11,36	26,84
1 ПК 60.15-8АтУ		26,55	26,55	26,55	4,23	4,70	1,50	10,43		4,28		4,28	14,71	41,26
1 ПК 60.15-6АтУ		21,24	21,24	21,24	5,83	2,50		8,33		4,28		4,28	12,61	33,85
1 ПК 60.15-5АтУ	18,45		18,45	18,45	4,93	2,40		7,33		4,28		4,28	11,61	30,06
1 ПК 60.15-3,5АтУ	14,76		14,76	14,76	5,33	1,60		6,93		4,28		4,28	11,21	25,97
1 ПК 54.15-8АтУ		19,12	19,12	19,12	5,45	2,50		7,95		4,28		4,28	12,23	31,35
1 ПК 54.15-7АтУ	16,60		16,60	16,60	5,45	2,50		7,95		4,28		4,28	12,23	28,83
1 ПК 54.15-5АтУ	13,28		13,28	13,28	4,95	1,60		6,55		4,28		4,28	10,83	24,11
1 ПК 51.15-8АтУ	15,65		15,65	15,65	5,22	2,50		7,72		4,28		4,28	12,00	27,65
1 ПК 51.15-6АтУ	12,52		12,52	12,52	4,72	1,60		6,32		4,28		4,28	10,60	23,12
1 ПК 48.15-7,5АтУ	11,80		11,80	11,80	5,57	1,60		7,17		4,28		4,28	11,45	23,25
1 ПК 63.12-7,5АтУ		22,32	22,32	22,32	3,80	3,88	1,20	8,88		4,28		4,28	13,16	35,48
1 ПК 63.12-6АтУ	19,35		19,35	19,35	5,08	2,12		7,20		4,28		4,28	11,48	30,83
1 ПК 63.12-5АтУ		16,74	16,74	16,74	5,08	2,12		7,20		4,28		4,28	11,48	28,22
1 ПК 63.12-4АтУ	15,48		15,48	15,48	4,36	2,04		6,40		4,28		4,28	10,68	26,16
1 ПК 60.12-8АтУ		21,24	21,24	21,24	3,67	3,88	1,20	8,75		4,28		4,28	13,03	34,27
1 ПК 60.12-6АтУ		15,93	15,93	15,93	4,95	2,12		7,07		4,28		4,28	11,35	27,28

ИЗМ. № 1064. ПЕЧАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

1.141-1.67 000РС



ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Общий РАСХОД, кг		
	АТ-У			ВР-И				А-И					Всего	
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						
	φ 10	φ 12	ИТОГО	Всего	φ 3	φ 4	φ 5	ИТОГО	φ 10	φ 12	φ 14		ИТОГО	
	1 ПК 60.12-5АтУ	14,76		14,76	14,76	4,23	2,04		6,27		4,28			4,28
1 ПК 60.12-3АтУ	11,07		11,07	11,07	4,33	1,40		5,73		4,28		4,28	10,01	21,08
1 ПК 54.12-8АтУ		14,34	14,34	14,34	4,62	2,12		6,74	2,72			2,72	9,46	23,80
1 ПК 54.12-7АтУ	13,28		13,28	13,28	4,62	2,12		6,74	2,72			2,72	9,46	22,74
1 ПК 54.12-4,5АтУ	9,96		9,96	9,96	4,00	1,40		5,40	2,72			2,72	8,12	18,08
1 ПК 51.12-8АтУ	12,52		12,52	12,52	4,42	2,12		6,54	2,72			2,72	9,26	21,78
1 ПК 51.12-5,5АтУ	9,39		9,39	9,39	4,02	1,40		5,42	2,72			2,72	8,14	17,53
1 ПК 48.12-7АтУ	8,85		8,85	8,85	4,69	1,40		6,09	2,72			2,72	8,81	17,66
1 ПК 63.10-8АтУ	19,35		19,35	19,35	3,26	3,68	1,20	8,14	2,72			2,72	10,86	30,21
1 ПК 63.10-6,5АтУ		16,74	16,74	16,74	4,54	1,92		6,46	2,72			2,72	9,18	25,92
1 ПК 63.10-6АтУ	15,48		15,48	15,48	4,54	1,92		6,46	2,72			2,72	9,18	24,66
1 ПК 63.10-3,5АтУ	11,61		11,61	11,61	3,82	1,84		5,66	2,72			2,72	8,38	19,99
1 ПК 60.10-7,5АтУ		15,93	15,93	15,93	3,15	3,68	1,20	8,03	2,72			2,72	10,75	26,68
1 ПК 60.10-6,5АтУ	14,76		14,76	14,76	4,43	1,92		6,35	2,72			2,72	9,07	23,83
1 ПК 60.10-4АтУ	11,07		11,07	11,07	3,63	1,62		5,25	2,72			2,72	7,97	19,04
1 ПК 54.10-8АтУ	13,28		13,28	13,28	4,15	1,92		6,07	2,72			2,72	8,79	22,07
1 ПК 54.10-6АтУ	9,96		9,96	9,96	3,53	1,20		4,73	2,72			2,72	7,45	17,41
1 ПК 51.10-7АтУ	9,39		9,39	9,39	3,98	1,92		5,90	2,72			2,72	8,62	18,01
1 ПК 48.10-8АтУ	8,85		8,85	8,85	4,27	1,20		5,47	2,72			2,72	8,19	17,04

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗН. № ИВ. №

1.141-1.67000РС

Лист

3

НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ														
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1ПК 63.18-6АТ У	1ПК 63.18-7.5АТ У	1ПК 63.18-6АТ У	1ПК 63.18-4АТ У	1ПК 63.18-3АТ У	1ПК 60.18-6АТ У	1ПК 60.18-7АТ У	1ПК 60.18-5АТ У	1ПК 60.18-4АТ У	1ПК 54.18-7АТ У	1ПК 54.18-5.5АТ У	1ПК 54.18-4АТ У	1ПК 51.18-6АТ У	1ПК 51.18-7АТ У	1ПК 51.18-5АТ У
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																	
2	КАЧЕСТВА.	093000																
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	6,68	6,68	6,68	6,68	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	6,68	6,68	6,68	6,68	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА Ат-У, КР	093006	166	39,06	33,48	27,90	22,32	19,35	31,86	26,55	21,24	18,45	19,12	16,60	13,28	18,04	15,65	12,52
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	39,06	33,48	27,90	22,32	19,35	31,86	26,55	21,24	18,45	19,12	16,60	13,28	18,04	15,65	12,52
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																	
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093000	166	45,74	40,16	34,58	29,00	26,03	36,14	30,83	25,52	22,73	23,40	20,88	17,56	22,32	19,93	16,80
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																	
10	СОРТАМЕНТУ:																	
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	45,74	40,16	34,58	29,00	26,03	36,14	30,83	25,52	22,73	23,40	20,88	17,56	22,32	19,93	16,80
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																	
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ.	120000																
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИС-																	
15	ТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ВрI, КР	121400	166	13,68	13,68	11,16	9,96	9,48	13,49	10,97	9,77	9,77	10,49	9,29	8,59	10,20	9,00	8,08
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																	
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	13,68	13,68	11,16	9,96	9,48	13,49	10,97	9,77	9,77	10,49	9,29	8,59	10,20	9,00	8,08
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																	
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	112,72	100,45	84,46	70,42	63,19	94,20	78,82	65,37	59,23	61,76	54,50	46,13	58,97	51,94	43,70
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	1,27	1,27	1,27	1,27	1,15	1,15	1,15	1,08	1,08	1,08
21	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,36	0,36	0,36	0,36	0,32	0,32	0,32	0,30	0,30	0,30

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 000 РМ								
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>						
ГЛА. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>						
Ч. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>						
СТ. ИНЖ.	ЖИЛОСЕРДОВА	<i>[подпись]</i>						
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>8</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	8
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
Р	1	8						
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						

НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	1ПК48.10-3АТУ	1ПК48.10-6АТУ	1ПК63.15-7.5АТУ	1ПК63.15-6АТУ	1ПК63.15-4.5АТУ	1ПК63.15-3АТУ	1ПК60.15-8АТУ	1ПК60.15-6АТУ	1ПК60.15-5АТУ	1ПК60.15-3.5АТУ	1ПК54.15-8АТУ	1ПК54.15-7АТУ	1ПК54.15-5АТУ	1ПК51.15-8АТУ	1ПК51.15-6АТУ	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-І, КР	093011	166	4,28	4,28	4,28	4,26	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АТ-У, КР	093006	166	14,75	11,80	27,90	23,22	19,35	15,48	26,55	21,24	18,45	14,76	19,12	16,60	13,28	15,65	12,52	
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	14,75	11,80	27,90	23,22	19,35	15,48	26,55	21,24	18,45	14,76	19,12	16,60	13,28	15,65	12,52	
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ	093000	166	19,03	16,08	32,18	27,50	23,63	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80	
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ:																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	19,03	16,08	32,18	27,50	23,63	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80	
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
13	НАЗНАЧЕНИЯ.	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИС-																		
15	ТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ВР-І, КР	121400	166	9,53	8,11	10,58	8,48	7,48	7,08	10,43	8,33	7,33	6,93	7,95	7,95	6,55	7,72	6,32	
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	9,53	8,11	10,58	8,48	7,48	7,08	10,43	8,33	7,33	6,93	7,95	7,95	6,55	7,72	6,32	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-І, КР		166	50,74	42,16	81,21	67,85	57,85	48,75	78,02	63,26	55,65	46,94	58,03	52,49	43,13	50,06	41,11	
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	1,02	1,02	1,18	1,18	1,18	1,18	1,12	1,12	1,12	1,12	1,01	1,01	1,01	0,96	0,96	
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,23	0,29	0,33	0,33	0,33	0,33	0,31	0,31	0,31	0,31	0,28	0,28	0,28	0,27	0,27	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

1.141-1.67 000 РМ

Лист  
2

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1ПК 48.15-7.5АТУ	1ПК 63.12-7.5АТУ	1ПК 63.12-6АТУ	1ПК 63.12-5АТУ	1ПК 63.12-4АТУ	1ПК 60.12-8АТУ	1ПК 60.12-6АТУ	1ПК 60.12-5АТУ	1ПК 60.12-3АТУ	1ПК 54.12-8АТУ	1ПК 54.12-7АТУ	1ПК 54.12-4.5АТУ	1ПК 51.12-8АТУ	1ПК 51.12-5.5АТУ	1ПК 48.12-7АТУ	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА.	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-І, КР	093011	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АтУ, КР	093006	166	11,80	22,32	19,35	16,74	15,48	21,24	15,93	14,75	11,07	14,34	13,28	9,96	12,52	9,39	8,85	
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	11,80	22,32	19,35	16,74	15,48	21,24	15,93	14,75	11,07	14,34	13,28	9,96	12,52	9,39	8,85	
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ	093000	166	16,08	26,60	23,63	21,02	19,76	25,52	20,21	19,04	15,35	17,06	16,00	12,68	15,24	12,11	11,57	
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ:																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	16,08	26,60	23,63	21,02	19,76	25,52	20,21	19,04	15,35	17,06	16,00	12,68	15,24	12,11	11,57	
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																		
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ																		
15	СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-І, КР	121400	166	7,17	8,88	7,20	7,20	6,40	8,75	7,07	6,27	5,73	6,74	6,74	5,40	6,54	5,42	6,09	
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	7,17	8,88	7,20	7,20	6,40	8,75	7,07	6,27	5,73	6,74	6,74	5,40	6,54	5,42	6,09	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-І, КР		166	40,78	66,43	57,43	51,69	47,75	63,87	49,72	45,97	37,07	44,19	41,85	32,57	39,88	31,35	31,14	
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	0,9	0,88	0,88	0,88	0,88	0,84	0,84	0,84	0,84	0,76	0,76	0,76	0,72	0,72	0,68	
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400Т	573112	168	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,23	0,23	0,23	0,23	0,21	0,21	0,21	0,20	0,20	0,19	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №

1.141 - 1.67 000 РМ

ЛИСТ  
3

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ														
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1ПК 63.10-8АТУ	1ПК 63.10-6.5АТУ	1ПК 63.10-6АТУ	1ПК 63.10-3.5АТУ	1ПК 60.10-7.5АТУ	1ПК 60.10-6.5АТУ	1ПК 60.10-4АТУ	1ПК 54.10-8АТУ	1ПК 54.10-6АТУ	1ПК 51.10-7АТУ	1ПК 48.10-8АТУ				
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																	
2	КАЧЕСТВА.	093000																
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72		
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72		
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-У, КР	093006	166	19,35	16,74	15,48	11,61	15,93	14,76	11,07	13,28	9,96	9,39	8,85				
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	19,35	16,74	15,48	11,61	15,93	14,76	11,07	13,28	9,96	9,39	8,85				
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																	
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093300	166	22,07	19,46	18,20	14,33	18,65	17,48	13,79	16,00	12,68	12,11	11,57				
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																	
10	СОРТАМЕНТУ:																	
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	22,07	19,46	18,20	14,33	18,65	17,48	13,79	16,00	12,68	12,11	11,57				
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																	
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120000																
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ																	
15	СТАЛИ ХОЛОДНОТЯЖУТАЯ Вр-I, КР	121400	166	8,14	6,46	6,46	5,66	8,03	6,35	5,25	6,07	4,73	5,90	5,47				
15	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																	
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	8,14	6,46	6,46	5,66	8,03	6,35	5,25	6,07	4,73	5,90	5,47				
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																	
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	57,25	48,99	46,22	36,56	49,57	44,47	34,79	40,86	30,33	32,05	30,23				
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	0,73	0,73	0,73	0,73	0,69	0,69	0,69	0,63	0,63	0,59	0,56				
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,20	0,20	0,20	0,20	0,19	0,19	0,19	0,18	0,18	0,16	0,16				

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. №

23309

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1ПК 63.18-8АТУ-0	1ПК 63.18-7.5АТУ-0	1ПК 63.18-6АТУ-0	1ПК 63.18-4АТУ-0	1ПК 63.18-3АТУ-0	1ПК 60.18-8АТУ-0	1ПК 60.18-7АТУ-0	1ПК 60.18-5АТУ-0	1ПК 60.18-4АТУ-0	1ПК 54.18-7АТУ-0	1ПК 54.18-5.5АТУ-0	1ПК 54.18-4АТУ-0	1ПК 51.18-8АТУ-0	1ПК 51.18-7АТУ-0	1ПК 51.18-5АТУ-0	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА.	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	6,68	6,68	6,68	6,68	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
4	МЕЛКОСОРТНАЯ КР	093300	166	6,68	6,68	6,68	6,68	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА Ат-У, КР	093006	166	39,06	33,48	27,90	22,32	19,35	31,86	26,55	21,24	18,45	19,12	16,60	13,28	18,04	15,65	12,52	
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	39,06	33,48	27,90	22,32	19,35	31,86	26,55	21,24	18,45	19,12	16,60	13,28	18,04	15,65	12,52	
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093000	166	45,74	40,16	34,58	23,00	26,03	36,14	30,83	25,52	22,73	23,40	20,88	17,56	22,32	19,93	16,80	
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ:																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	45,74	40,16	34,58	23,00	26,03	36,14	30,83	25,52	22,73	23,40	20,88	17,56	22,32	19,93	16,80	
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																		
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ.	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИС-																		
15	ТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ В-I, КР	121400	166	13,68	13,68	11,16	9,96	9,48	13,49	10,97	9,77	9,77	10,49	9,29	8,59	10,20	9,00	8,08	
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	13,68	13,68	11,16	9,96	9,48	13,49	10,97	9,77	9,77	10,49	9,29	8,59	10,20	9,00	8,08	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	112,72	100,45	84,46	70,42	63,19	94,20	78,82	65,37	59,23	61,76	54,50	46,13	58,97	51,94	43,70	
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,30	1,30	1,30	1,30	1,17	1,17	1,17	1,11	1,11	1,11	
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,36	0,36	0,36	0,36	0,33	0,33	0,33	0,31	0,31	0,31	

ИНВ. № ПОДАТ ПРОАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 000 PM

5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	II МАРКА СТАЛИ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ												
		II ПК 63.15-75AT-0	II ПК 63.15-6AT-0	II ПК 63.15-5AT-0	II ПК 63.15-3AT-0	II ПК 60.15-8AT-0	II ПК 60.15-6AT-0	II ПК 60.15-5AT-0	II ПК 60.15-3.5AT-0	II ПК 54.15-8AT-0	II ПК 54.15-7AT-0	II ПК 54.15-5AT-0	II ПК 51.15-8AT-0	II ПК 51.15-6AT-0
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО													
2	КАЧЕСТВА	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II	27,90	23,22	19,54	15,86	26,55	21,24	18,45	14,76	19,12	16,60	13,28	15,65	12,52
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	27,90	23,22	19,54	15,86	26,55	21,24	18,45	14,76	19,12	16,60	13,28	15,65	12,52
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА													
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	32,18	27,50	23,82	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ													
10	СОРТАМЕНТУ:													
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	32,18	27,50	23,82	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО													
13	НАЗНАЧЕНИЯ	12000												
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИС-													
15	ТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯЖУТАЯ Вр-I	10,58	8,48	7,48	7,08	10,43	8,33	7,33	6,93	7,95	7,95	6,55	7,72	6,32
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО													
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	10,58	8,48	7,48	7,08	10,43	8,33	7,33	6,93	7,95	7,95	6,55	7,72	6,32
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К													
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР	72,16	61,21	67,85	61,84	78,02	63,26	55,65	46,94	58,03	52,49	43,13	50,06	41,11
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>	1,04	1,19	1,19	1,19	1,14	1,14	1,14	1,14	1,03	1,03	1,03	0,97	0,97
21	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	0,33	0,33	0,33	0,33	0,32	0,32	0,32	0,32	0,29	0,29	0,29	0,27	0,27

1.141-1.67 000 РМ АКСТ  
6

НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ	1ПК 48.15-7.5АТ У-0	1ПК 63.12-7.5АТ У-0	1ПК 63.12-6АТ У-0	1ПК 63.12-5АТ У-0	1ПК 63.12-4АТ У-0	1ПК 60.12-8АТ У-0	1ПК 60.12-6АТ У-0	1ПК 60.12-5АТ У-0	1ПК 60.12-3АТ У-0	1ПК 54.12-8АТ У-0	1ПК 54.12-7АТ У-0	1ПК 54.12-4.5АТ У-0	1ПК 51.12-8АТ У-0	1ПК 51.12-5.5АТ У-0	1ПК 48.12-7АТ У-0	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II, КР	093006	166	11,80	22,32	19,35	16,74	15,48	21,24	15,93	14,76	11,07	14,34	13,28	9,96	12,52	9,39	8,85	8,85
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	11,80	22,32	19,35	16,74	15,48	21,24	15,93	14,76	11,07	14,34	13,28	9,96	12,52	9,39	8,85	8,85
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093000	166	16,08	26,60	23,63	21,02	19,76	25,52	20,21	19,04	15,35	17,06	16,00	12,68	15,24	12,11	11,57	11,57
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	16,08	26,60	23,63	21,02	19,76	25,52	20,21	19,04	15,35	17,06	16,00	12,68	15,24	12,11	11,57	11,57
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																		
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ																		
15	СТАЛИ ХОЛОДНОТЯЖУЧАЯ Вр-I, КР	121400	166	7,17	8,88	7,20	7,20	6,40	8,75	7,07	6,27	5,73	6,74	6,74	5,40	6,54	5,42	6,09	6,09
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	7,17	8,88	7,20	7,20	6,40	8,75	7,07	6,27	5,73	6,74	6,74	5,40	6,54	5,42	6,09	6,09
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	40,78	66,43	57,43	51,69	47,75	63,87	49,72	45,97	37,07	44,18	41,85	32,57	39,88	31,35	31,14	31,14
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	0,92	0,90	0,90	0,90	0,90	0,86	0,86	0,86	0,86	0,78	0,78	0,78	0,73	0,73	0,69	0,69
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400Т	573112	168	0,26	0,25	0,25	0,25	0,25	0,24	0,24	0,24	0,24	0,22	0,22	0,22	0,20	0,20	0,19	0,19



НОМЕР СТОКИ	НА ИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ														
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	1ПК 63.10-3АГУ-д	1ПК 63.10-6.5АГУ-д	1ПК 63.10-6АГУ-д	1ПК 63.10-3.5АГУ-д	1ПК 60.10-7.5АГУ-д	1ПК 60.10-6.5АГУ-д	1ПК 60.10-4АГУ-д	1ПК 54.10-8АГУ-д	1ПК 54.10-6АГУ-д	1ПК 51.10-7АГУ-д	1ПК 48.10-8АГУ-д				
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																	
2	КАЧЕСТВА	093000																
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА Аг-У, КР	093006	166	19,35	16,74	15,48	11,61	15,93	14,76	11,07	13,28	9,96	9,39	8,85				
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	19,35	16,74	15,48	11,61	15,93	14,76	11,07	13,28	9,96	9,39	8,85				
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																	
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093300	166	22,07	19,46	18,20	14,33	18,65	17,48	13,79	16,00	12,68	12,11	11,57				
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																	
10	СОРТАМЕНТУ:																	
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	22,07	19,46	18,20	14,33	18,65	17,48	13,79	16,00	12,68	12,11	11,57				
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																	
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120000																
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ																	
15	СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-I, КР	121400	166	8,14	6,46	6,46	5,66	8,03	6,35	5,25	6,07	4,73	5,90	5,47				
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																	
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	8,14	6,46	6,46	5,66	8,03	6,35	5,25	6,07	4,73	5,90	5,47				
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																	
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	57,25	48,99	46,22	36,56	49,57	44,47	34,79	40,86	30,33	32,05	30,23				
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	0,74	0,74	0,74	0,74	0,71	0,71	0,71	0,64	0,64	0,61	0,57				
21	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,21	0,21	0,21	0,21	0,20	0,20	0,20	0,18	0,18	0,17	0,16				

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1. 141 - 1.67 000РМ

Лист

8